



CE

PL2501SPH a PL2501SPV Návod k obsluze



Návod k obsluze provzdušňovače PL2501SPH a PL2501SPV

Počáteční sériové číslo: 0032618001

Patent USA č.: 6892821

Původní pokyny

DŮLEŽITÉ – PŘED POUŽITÍM SI POZORNĚ PŘEČTĚTE A USCHOVEJTE PRO BUDOUCÍ POUŽITÍ

Obsah

Specifikace, zamýšlené použití a bezpečnost	3
Výstražné a instrukční štítky	4–5
Štítky motoru, ovládací prvky motoru a kontrolní seznam balení	6
Provoz.....	7–8
Údržba.....	8–23
Odstraňování závad	24
Seznam náhradních dílů a informace o záruce	25
Výkresy dílů a seznamy	26–40

Technické údaje

	PL2501SPH	PL2501SPV
Motor	Honda GX160 s převodovkou	Briggs and Stratton Vanguard
Č. modelu motoru	GX160UT2HX2	12V3
Objem paliva	3,3 qt (3,1 l)	3,3 qt (3,1 l)
Objem motorového oleje	0,63 qt (0,58 l)	0,63 qt (0,58 l)
Celková jednotková hmotnost	435 lb (197,3 kg)	435 lb (197,3 kg)
Délka	67" (1,7 m)	67" (1,7 m)
Šířka	35" (0,89 m)	35" (0,89 m)
Výška	38" (0,97 m)	38" (0,97 m)
Maximální provozní sklon	15°	15°

Zamýšlené použití

Tento stroj je určen pro provzdušňování pěstovaných trávníků a velkých travnatých ploch. Stroj by neměl být používán k jinému účelu, než je uvedeno výše.

⚠ NEPOUŽÍVEJTE V PŘÍPADĚ NADMĚRNÝCH VIBRACÍ Dojde-li k nadměrným vibracím, okamžitě vypněte motor a zkontrolujte, zda není poškozená nebo opotřebovaná klika hrotů, uvolněná ložiska kliky nebo hroty, uvolněný motor nebo usazené nečistoty. Chcete-li ze stroje odstranit úlomky, přečtěte si část o odstraňování problémů se strojem.

Poznámka: Správný utahovací moment šroubů a specifikace naleznete v seznamu dílů.

Bezpečnost

NÁVRH 65 PROHLÁŠENÍ

⚠ VAROVÁNÍ 

S tímto produktem můžete být vystaveni chemickým látkám, včetně výfukových plynů benzínového motoru, které stát Kalifornie považuje za rakovinotvorné, a oxidu uhelnatého, který stát Kalifornie považuje za příčinu poškození plodu nebo jiných poškození reprodukčních orgánů. Další informace získáte na webu www.P65Warnings.ca.gov.

Výstražné a instrukční štítky

Níže uvedené štítky byly nainstalovány na vašem provzdušňovači BILLY GOAT®. Pokud jsou některé štítky poškozené popř. chybí, vyměňte je před provozem tohoto zařízení. Čísla položek z ilustrovaného seznamu dílů a čísla dílů jsou uvedena pro usnadnění při objednávání náhradních štítků. Správnou polohu každého štítku lze určit podle vyobrazení a čísla položek.

⚠ WARNING

Amputation and Pinch Point Hazard
To avoid injury from rotating parts, stay clear of parts and keep all shields and guards in place.




5103184

ŠTÍTEK, VAROVÁNÍ, ZACHYCENÍ ŘEMENEM, MOT. POUZE P/N 5103184

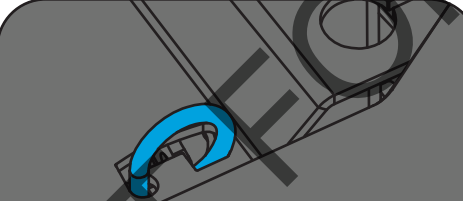
Belt Serviceability

Read the Operator's Manual for complete belt servicing instructions.

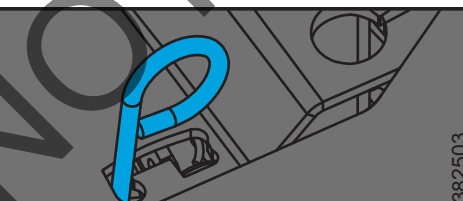


382502

ŠTÍTEK, SERVIS PÁSU P/N 382502




LEVER IN: FREE WHEEL

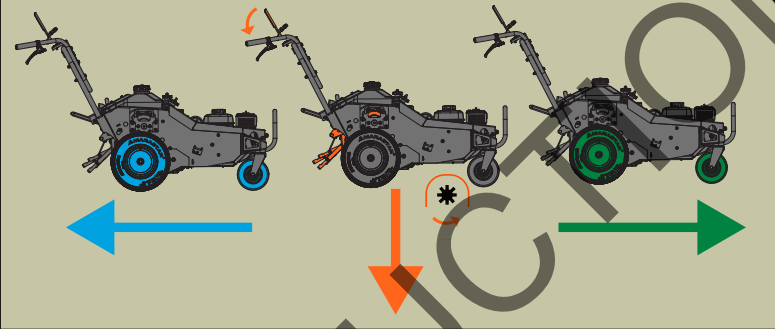


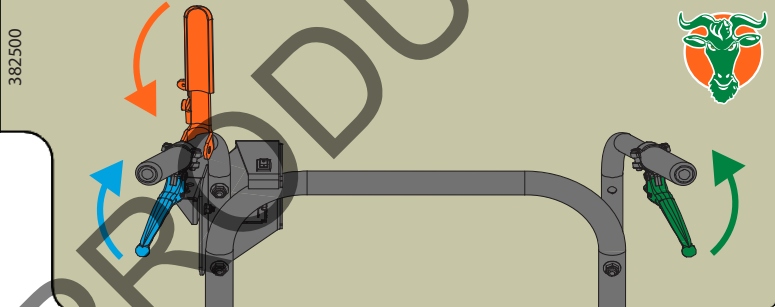
LEVER OUT: DRIVE ENABLED

382503

ŠTÍTEK, FUNKCE BI PASS P/N 382503

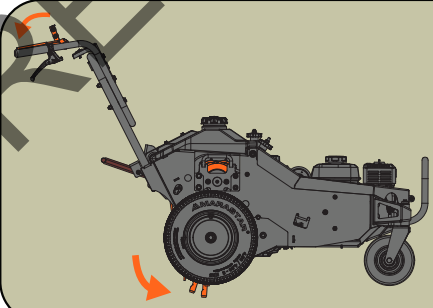


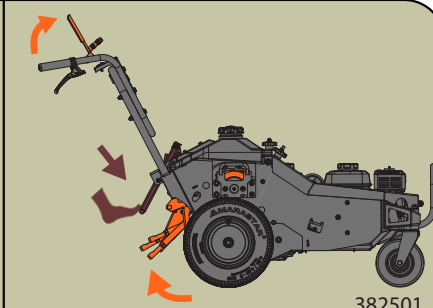




382500

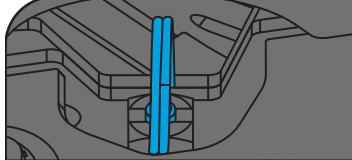
ŠTÍTEK, OP INFO VLEVO P/N 382500




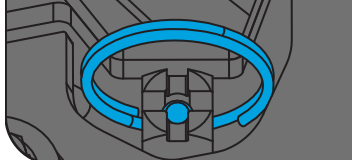



382501

ŠTÍTEK, OP INFO VPRAVO P/N 382501









382504

ŠTÍTEK, FUNKCE ZÁMKU KOLEČEK P/N 382504

Výstražné a instrukční štítky – pokračování

Adjusting Chain Tension

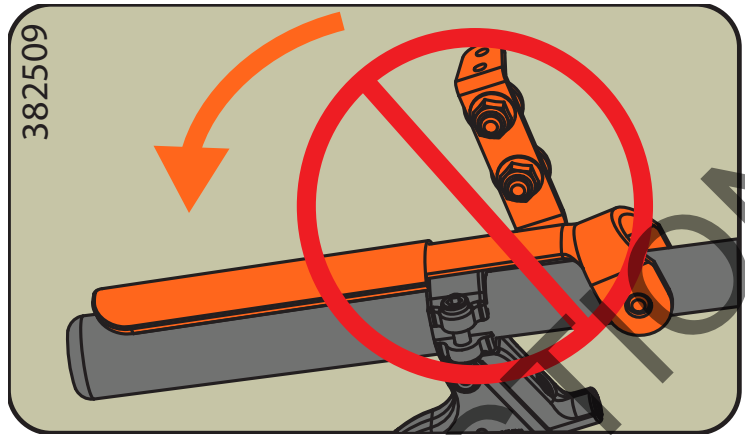
Adjust chain tension within first 10 hrs.



Read the Operator's Manual for complete chain servicing instructions.

382505

ŠTÍTEK, SEŘÍZENÍ NAPNUTÍ
ŘETĚZU P/N 382505



382509

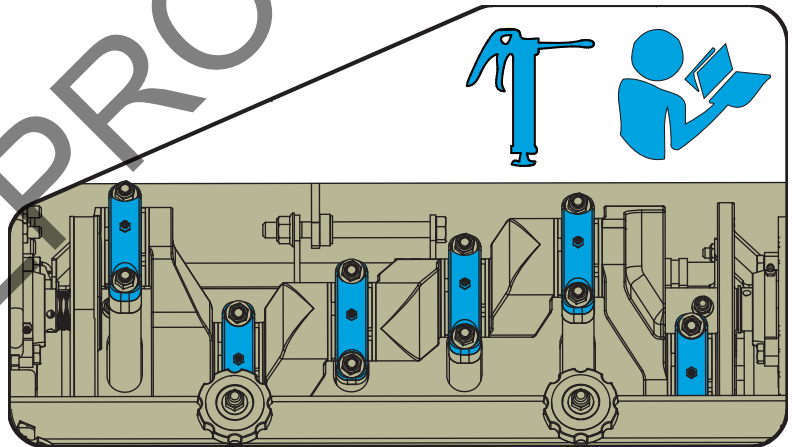
ŠTÍTEK, BEZ SPOJKY P/N 382509

**Text PLUG
to 33988 (U.S.)
& 33433 (CAN)
for helpful
Video Tutorial**

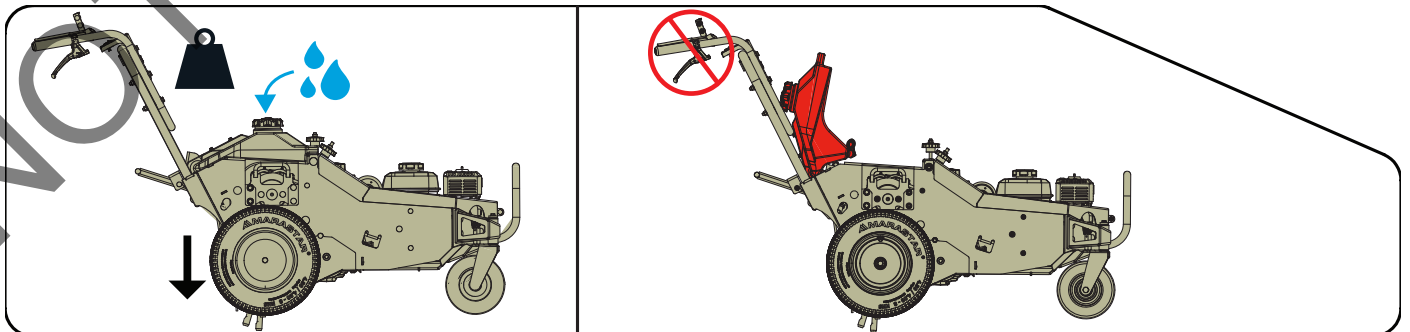


382512

ŠTÍTEK, T2V ZÁSTRČKA A PŮDA
P/N 382508



ŠTÍTEK, VÝLISEK V NÁDRŽI NA VODU VLEVO



ŠTÍTEK, VÝLISEK V NÁDRŽI NA VODU VPRAVO

Štítky motoru – Honda

■ READ OWNER'S MANUAL BEFORE OPERATION.
 ■ LIRE LE MANUEL D'UTILISATEUR AVANT USAGE.
 ■ VOR INBETRIEBNAHME UNBEDINGT BEDIENTUNGSANLEITUNG DURCHLESEN.
 ■ NO UTILIZAR SINANTES NO HABER LEIDO EL MANUAL

HONDA MOTOR CO., LTD. MADE IN JAPAN

OIL ALERT

■ WHEN OIL LEVEL LOW,
 ENGINE STOPS IMMEDIATELY.

IMPORTANT ENGINE INFORMATION-HONDA MOTOR CO. LTD.
 ENGINE FAMILY:THN163U1G1RA DISPLACEMENT - 163cm³ " " " " "
 TUNE UP SPECIFICATION *REFER TO OWNER'S MANUAL FOR
 MAINTENANCE SPECIFICATIONS AND ADJUSTMENTS* THIS ENGINE
 MEETS 1995 CALIFORNIA EMISSION REGULATIONS FOR
 UTILITY AND LAWN AND GARDEN EQUIPMENT ENGINES.



EM
TE

Štítky motoru – Vanguard



POWER CODE
IN-FIELD SUPPORT by VANGUARD™
basco.com/patents • data rates apply

Serial #: XXXXXXXXXXXX
Engine Model #: XXXXXXXXXXXX

EMISSION CONTROL INFORMATION
BRIGGS & STRATTON CORPORATION

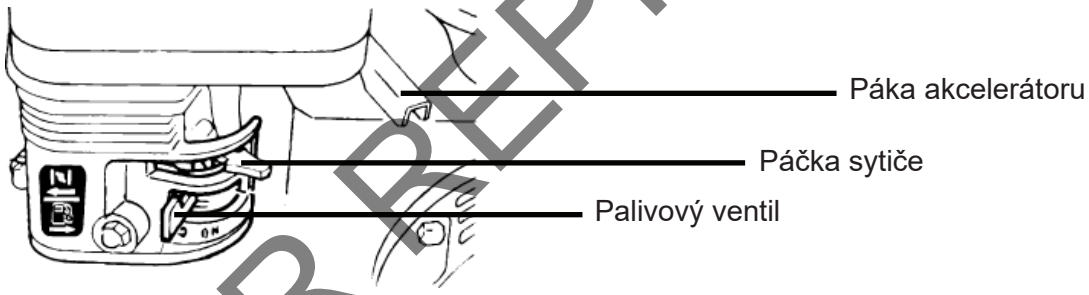
Refer to owner's manual for maintenance specs, adjustments, & emissions durability info. This engine meets U.S. EPA and California EXH/EVP SORE regulations for:

Model Year 2018 Displacement: 203cc 383164
 Exh Family: JBSXS.203HB
 Evp Family: CMH3 JBSXPNHEQM2
 EU: e11*97/68SA*2010/46*3570*00 (II) Air Index #: 3
 Most Clean 1 10 Least Clean
 Emission Compliance Period: 500 hrs ECS: EM, CM
 DOM: May 2018

**INTEGRATED
CYCLONIC AIR CLEANER**

6.5
GROSS HP / 203cc
4.8 GROSS KW
AT 3,600 RPM PER SAE J1940

Ovládací prvky motoru



Kontrolní seznam balení

Stroj Billy Goat je dodáván z továrny v jedné krabici s odpojenými rukojeťmi a kabely.

! Před sestavením jednotky si přečtete všechny bezpečnostní pokyny. Při vyjímání jednotky z krabice postupujte opatrně.

! PŘED NASTARTOVÁNÍM DOPLŇTE OLEJ DO MOTORU

SESTAVA TAŠKY NA DÍLY A DOKUMENTACE

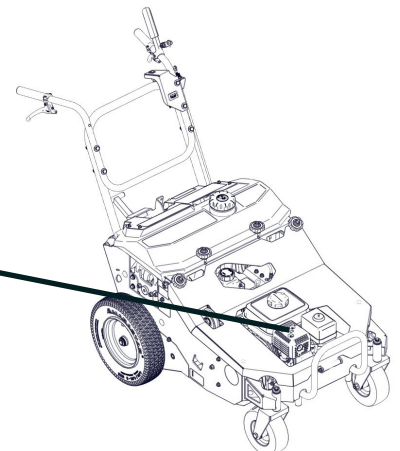
- Záruční list P/N- 400972
- Návod k použití P/N- 382506
- Prohlášení o shodě P/N-381503
- Obecná bezpečnostní a varovná příručka pro renovaci P/N-100295

Kontrolní seznam dílů v krabici

Návod k použití (P/N 382506)

Manuál k motoru (Honda) NEBO

Manuál k motoru (Briggs and Stratton)



SPOUŠTĚNÍ MOTORU

Viz pokyny výrobce týkající se druhu a množství použitého oleje a benzínu. Při kontrole a plnění oleje a benzínu musí být motor ve vodorovné poloze.

OTÁČKY MOTORU	Ovládají se pákou na motoru. Za normálních podmínek pracujte na minimální otáčky plynu, abyste splnili svůj úkol.
SPÍNAČ ZAPNUTO/VYPNUTO	Nastavte spínač do zapnuté polohy.
PALIVOVÝ VENTIL	Posuňte palivový ventil do polohy „ON“. (Honda: Nachází se pod čističem vzduchu na motoru.)
SYTIČ	Při startování studeného motoru zařadte sytič. (Honda: Nachází se pod čističem vzduchu na motoru.)
PLYN	Posuňte páčku škrticí klapky do polohy rychlých otáček. Zatažením za startovací lanko nastartujte motor

Pokud se vaše jednotka nespustí, zkontrolujte část o odstraňování problémů v návodu k obsluze a prohlédněte si také příručku k motoru.

POZNÁMKA: Motory Honda jsou vybaveny snímačem nízké hladiny oleje, aby se zabránilo poškození motoru. Když zjistí stav nízké hladiny oleje (tj. jednotka je v provozu nebo sedí na prudkém svahu), motor se vypne. Před opětovným nastartováním motoru je nutné opravit stav nedostatku oleje. Další informace naleznete v návodu k obsluze motoru.

PROVZDUŠŇOVÁNÍ

POZNÁMKA: TUTO JEDNOTKU V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NEPARKUJTE NA SVAHU. Při parkování jednotky vždy držte hroty v horní poloze.

ZAPNUTÍ POHONU	Stiskněte pravou páku ovládání rychlosti pro pohyb vpřed a levou páku ovládání rychlosti pro jízdu vzad. Čím silněji stisknete, tím rychleji stroj pojede. Nezapomeňte zařadit zpětný chod pouze s hroty nahoře.
OTÁČENÍ	Tento stroj se otáčí na místě. Na konci provzdušňovacího běhu otočte stroj a přitom ponechte ovladač rychlosti vpřed a páku spojky v zapnuté, abyste mohli provést další jízdu. Pokud požadujete tříbodové otočení, uvolněte páku spojky a sešlápněte nožní pedál, aby se hroty vrátily do přepravní polohy (před zvednutím se ujistěte, že jsou hroty zcela nad zemí), poté stiskněte levou páku ovládání rychlosti pro zpátečku. stroj do polohy pro provedení dalšího běhu. Chcete-li pokračovat v odvzdušňování, znovu zapněte spojku a ovládání rychlosti vpřed.
PŘEPRAVA	Ujistěte se, že jste před přepravou z pracovní oblasti zvedli prsty ze země (vypněte spojku a sešlápněte pedál).

Provoz

TIPY

- **SEČENÍ** – sekejte trávník na normální výšku sečení.
- **ZAVLAŽOVÁNÍ** – pro nejlepší výkon a maximální pronikání hrotů by měl být trávník den před provzdušňováním důkladně zavlažován.
- **KONTROLA** – před zahájením práce zkontrolujte trávník. Před zahájením práce odstraňte všechny kameny, dráty, provázky nebo jiné předměty, které mohou představovat nebezpečí.
- **OZNAČENÍ** – označte všechny pevné předměty, kterým je třeba se při práci vyhnout, jako jsou hlavice postřikovačů, vodní ventily, zakopané kabely nebo kotvy na prádelní šňůry atd.
- **SWAHY** – provzdušňovač nepoužívejte na strmých svazích (přes 15°). Při práci na jakémkoli nakloněném povrchu buďte mimořádně opatrní. V oblastech s menším sklonem provozujte jednotku tak, že budete pohybovat nahoru a dolů pod úhlem 45° ke svahu, nikoli přímo napříč. Delší provoz na strmých svazích může způsobit poškození motoru.

POZNÁMKA: Motory Honda jsou vybaveny snímačem nízké hladiny oleje, aby se zabránilo poškození motoru. Když zjistí stav nízké hladiny oleje (tj. jednotka je v provozu nebo sedí na prudkém svahu), motor se vypne. Před opětovným nastartováním motoru je nutné opravit stav nedostatku oleje. Další informace naleznete v návodu k obsluze motoru. Pro zvýšení trakce kol naplňte palubní nádrž vodou (přibližně pět galonů).

Údržba

PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA

Pravidelná údržba by měla být prováděna v následujících intervalech:

Činnost údržby	Každé použití (denně)	Každých 10 hod	Každých 50 hod	Každých 100 hod
Zkontrolujte uvolněné, opotřebované nebo poškozené části	•			
Zkontrolujte motorový olej*	•			
Zkontroluje opotřebení řemenu			•	
Motor (viz návod k motoru)	•			
Ložiska Grease Cam (doporučujeme použít Almagard #3752)		•		
Důkladně očistěte všechny nečistoty z jednotky a hrotů	•			
Vyměňte pouzdra hrotů				•
Namažte ložiska hřídele a ložiska pojezdových kol				•

*PŘI KONTROLE NEBO PLNĚNÍ OLEJE MUSÍ BÝT MOTOR VE VODOROVNÉ POLOZE

VÝMĚNA INDIVIDUÁLNÍCH HROTŮ

1. Počkejte, až motor vychladne a odpojte zapalovací svíčku.
2. Povolte pojistnou matici a potom odšroubujte hrot.
3. Vyměňte hrot a ujistěte se, že na hrotu používáte maximální množství závitů.
4. Použijte momentový klíč k utažení momentem 100 ft-lb.

POZNÁMKA: Hroty se běžně opotřebovávají a je třeba je pravidelně kontrolovat, zda nejsou žádné známky opotřebení nebo poškození.

SEŘÍZENÍ NAPNUTÍ HNACÍHO ŘEMENU

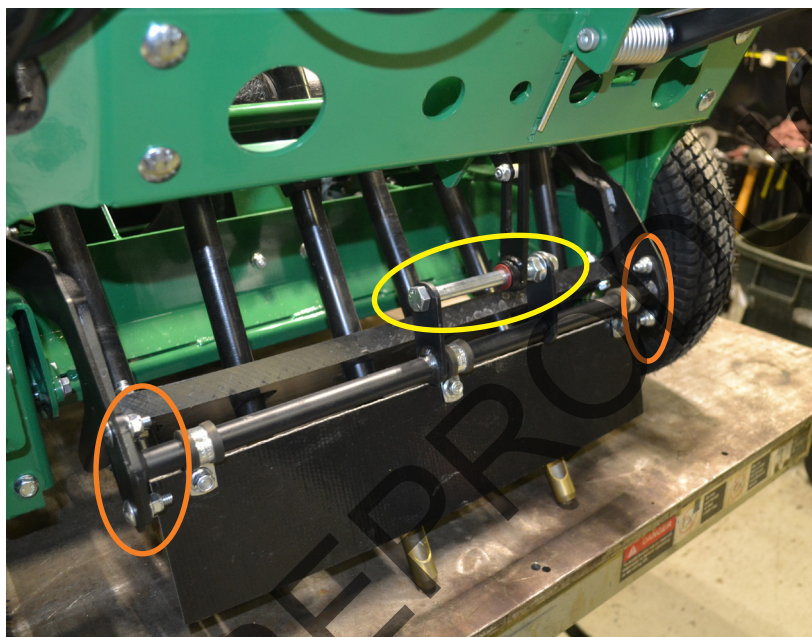
1. Napnutí hnacího řemene lze nastavit pomocí šroubu s okem, který je připojen k pružině. Uvolněte šroub s okem pomocí dvou 9/16" klíčů. Otočte matici nejvíce vpředu směrem k šroubu s okem. Utáhněte krajní zadní matici, abyste natáhli pružinu, čímž se zvýší napnutí řemene. Jakmile dosáhnete správného napětí, utáhněte nejpřednější matici dolů.

VÝMĚNA HNACÍHO ŘEMENU

1. Odpojte kabel zapalovací svíčky.
2. Vysuňte hnací řemen hrotů z řemenice motoru a zasuňte jej zpět směrem k zadní části stroje.
3. Pomocí 3/8" ráčny a 6" prodloužení nebo 3/8" zalomené tyče vložte konec prodloužení do čtvercového otvoru na napínacím ramenu. Zatlačením proti směru hodinových ručiček natáhněte pružinu a uvolněte řemen z napínací kladky.
4. Odpojte pružinu od šroubu s okem a posuňte napínací rameno směrem k motoru.
5. Sundejte opotřebovaný/poškozený řemen z motoru a řemenice převodovky a sejměte ze stroje. (Všimněte si, jak je řemen veden před úplným odstraněním pro usnadnění v kroku 6).
6. Znovu nainstalujte nový řemen (Poznámka: otočte pohon, ujistěte se, že strana „V“ řemene sedí v každé řemenici, aby byla zajištěna správná funkce).
7. Znovu připojte pružinu ke šroubu s okem
8. Použijte čtvercový otvor k natažení pružiny a vložte řemen zpět do otočné napínací kladky.
9. Znovu namontujte hnací řemen hrotů na řemenici motoru.

VÝMĚNA POUZDRA VÝKYVNÉHO RAMENA

1. Odpojte zvedací táhlo od nosné tyče otočného ramene. K odstranění 1/2" šroubu použijte rázový/nástrčkový klíč vybavený 3/4" objímkou (viz obrázek A, zakroužkovaný žlutě). Uložte spojovací materiál stranou, abyste jej mohli znovu připojit později.
2. Odpojte opěrnou tyč otočného ramene. Pomocí rázového klíče s nástrčným klíčem 1/2" odstraňte čtyři 5/16" šrouby a související hardware (viz obrázek A, zakroužkovaný oranžově). Uložte spojovací materiál stranou, abyste jej mohli znovu připojit později. Odstraňte opěrnou tyč otočného ramene. V této fázi by váš stroj měl vypadat jako na obrázku B.



Obrázek A



Obrázek B

VÝMĚNA POUZDRA VÝKYVNÉHO RAMENA – POKRAČOVÁNÍ

3. Oddělte desku s hroty. Použijte rázový/nástavcový klíč vybavený 1/2" nástrčným klíčem k odstranění čtyř šroubů a souvisejícího hardwaru, který zajišťuje desku s hroty (viz obrázek C). Uložte spojovací materiál stranou, abyste jej mohli znovu připojit později. Pomocí rukou jemně manévrojte s deskou dolů z hrotů (viz obrázek D). Uložte desku stranou, abyste ji mohli později znovu připevnit.



Obrázek C



Obrázek D

4. Odstraňte kyvné rameno (viz obrázek E, zakroužkované modře). K odstranění šroubu zajišťujícího kyvné rameno použijte rázový/násuvný klíč vybavený nástrčným klíčem 9/16" NEBO klíčem 9/16". Opakujte tento krok, abyste odpojili druhé kyvné rameno.



Obrázek E

5. Odstraňte staré a/nebo zlomené pouzdro z otočného ramene. Bezpečně upněte otočné rameno. Pomocí děrovačky a kladiva vyklepněte staré a/nebo zlomené pouzdro z otočného ramene. Viz obrázek F.

VÝMĚNA POUZDRA VÝKYVNÉHO RAMENA – POKRAČOVÁNÍ



Obrázek F

6. Umístěte nová pouzdra do otočných ramen. Pomocí 1/2" čepu nebo ramenního šroubu umístěte nové pouzdro do otočného ramene. Pomocí kladiva jemně poklepejte na čep/ramenní šroub, aby se nová objímka vrazila do otočného ramene. Odstraňte 1/2" kolík nebo ramenní šroub.
7. Opakujte kroky 5 a 6 na druhém výkyvném rameni.
8. Proveďte kroky 1–4 v opačném pořadí. Znovu nasadte otočná ramena a poté znovu připojte desku s hroty. Pokračujte v opětovném připojení opěrné tyče otočného ramene. Nakonec znovu připojte zvedací zařízení k nosné tyči otočného ramene.
9. Utáhněte všechny spoje. Použijte rázový utahovák se správnými objímkami, abyste se ujistili, že všechny spoje jsou před provozem bezpečné. Zajistěte, aby orientace hardwaru byla stejná jako před demontáží.

VÝMĚNA DESKY S HROTY

1. Odpojte zvedací zařízení od nosné tyče otočného ramene. K odstranění 1/2" šroubu použijte rázový utahovák vybavený 3/4" objímkou (viz obrázek A, zakroužkovaný žlutě). Uložte spojovací materiál stranou, abyste jej mohli znovu připojit později.
2. Odpojte opěrnou tyč otočného ramene. Použijte rázový utahovák vybavený 1/2" zásuvkou k odstranění čtyř 5/16" šroubů a souvisejícího hardwaru (viz obrázek A, zakroužkovaný oranžově). Uložte spojovací materiál stranou, abyste jej mohli znovu připojit později. Odstraňte opěrnou tyč otočného ramene. V této fázi by váš stroj měl vypadat jako na obrázku B.
3. Oddělte desku s hroty. Použijte rázový utahovák vybavený 1/2" zásuvkou k odstranění čtyř šroubů a souvisejícího hardwaru, který zajišťuje desku s hroty (viz obrázek C). Uložte spojovací materiál stranou, abyste jej mohli znovu připojit později. Pomocí rukou manévrujte s deskou dolů z hrotů (viz obrázek D).
4. Připevněte novou desku s hroty. Manévrujte novou desku přes hroty. Zajistěte na místě pomocí originálního hardwaru z kroku 3.
5. Opačné kroky 1 a 2. Znovu připojte opěrnou tyč otočného ramene a poté znovu připojte zvedací zařízení k opěrné tyči otočného ramene.
6. Utáhněte všechny spoje. Použijte rázový utahovák se správnými objímkami, abyste se ujistili, že všechny spoje jsou před provozem bezpečné. Ujistěte se, že orientace hardwaru je stejná jako před demontáží.

SEŘÍZENÍ NAPNUTÍ ŘETĚZU

Poznámka: Odesláním zprávy „PLUG“ na číslo 33988 získáte užitečný videoprogram o úpravě napnutí řetězu na provzdušňovači.

Poznámka: Pokud je to možné, zvedněte během tohoto postupu zadní část stroje, abyste měli snadnější přístup k podvozku.

1. Odstraňte šrouby držící štít na místě. Pomocí rázového klíče s nástrčným klíčem 1/2" odstraňte tři šrouby, které zajišťují štít. Pro usnadnění demontujte každý šroub v následujícím pořadí „ABC“. **Poznámka:** Obrázky jsou štítu na pravé straně operátora.

A. První šroub je zakroužkovaný oranžově. Viz obrázek G

B. Umístění druhého šroubu je zakroužkováno modře. Viz obrázek H. (Všimněte si, že na obrázku H byl šroub již odstraněn).

C. Třetí šroub je zakroužkovaný žlutě. Viz obrázek G



Obrázek G



Obrázek H

SEŘÍZENÍ NAPNUTÍ ŘETĚZU – POKRAČOVÁNÍ

2. Odstraňte štít zakrývající řetěz. Pomocí rukou jemně vysuňte kryt z místa (směrem dolů a ke středu stroje). Viz obrázek I. Po seřízení řetězu odložte štít k opětovnému připojení. Nyní máte přístup k řetězu, abyste mohli upravit jeho napnutí.



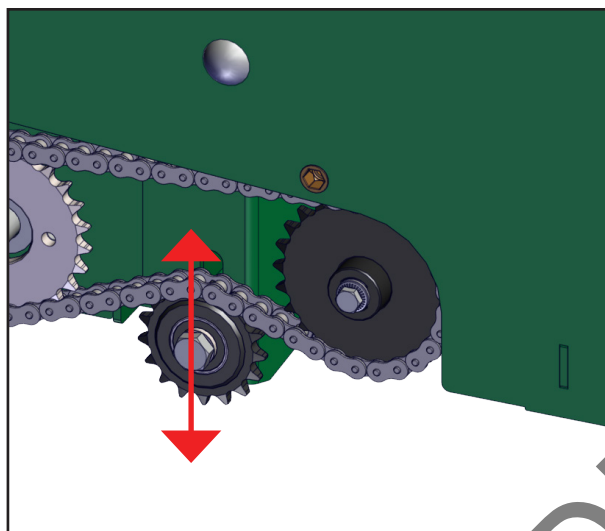
Obrázek I

3. Upravte napnutí řetězu. Použijte dva 3/4" klíče na šroub ve štěrbině napínacího ozubeného kola. Povolte šroub pro nastavení napětí. Pro těsnější napnutí řetězu zatlačte šroub nahoru a utáhněte. Pro volnější napětí stáhněte šroub dolů a utáhněte. Viz obrázky J a K.



Obrázek J

SEŘÍZENÍ NAPNUTÍ ŘETĚZU – POKRAČOVÁNÍ



Obrázek K

4. Proveďte kroky 1 a 2 v opačném pořadí sestavte stroj.

5. Utáhněte všechny spoje. Použijte rázový / nástrčný klíč s 1/2" nástrčným klíčem, abyste se ujistili, že jsou všechny spoje před provozem bezpečné.

Poznámka: Na levé i pravé straně stroje se nacházejí hnací řetězy. Nezapomeňte upravit OBA řetězy pro správnou funkčnost a provoz.

VÝMĚNA ŘEMENU

Poznámka: Odesláním zprávy „PLUG“ na číslo 33988 získáte užitečný videoprogram o výměně řemene na provzdušňovači.

1. Otevřete stroj. Rukama uvolněte knoflíky držící nádržku na vodu a kapotu. Viz obrázek L. Zvedněte nádržku na vodu a poté zvedněte kryt, abyste získali přístup k systému pásů. Viz obrázek M.



Obrázek L



Obrázek M

VÝMĚNA ŘEMENU – POKRAČOVÁNÍ

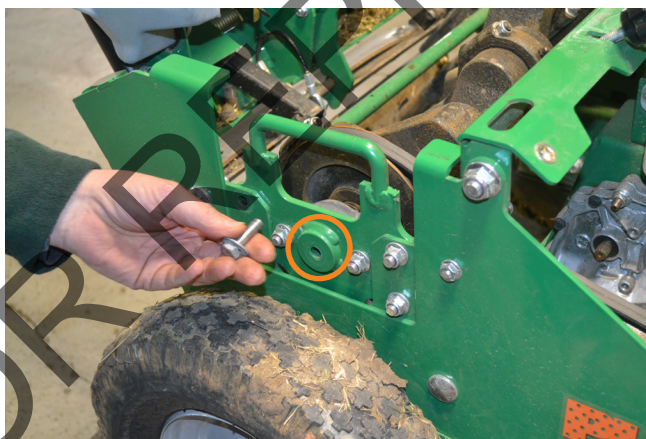
2. Uvolněte montážní desku kliky hrotů z rámu.

2.1 K demontáži 3/8" šroubů a souvisejícího hardwaru spojujícího desku s rámem použijte rázový/nástavcový klíč vybavený 9/16" objímkou. Viz obrázek N (šrouby, které mají být odstraněny, jsou zakroužkovány žlutě). Odložte jeden ze šroubů a jeho přidruženou podložku stranou, abyste je mohli znovu připojit později.



Obrázek N

2.2 Vezměte zbývající šroub a podložku a zaveďte závity do hřídele hrotů středovým otvorem na montážní desce. NEUTAHUJTE. Viz obrázek O (otvor je zakroužkován oranžově).



Obrázek O

2.3 Pokračujte demontáží šroubů vozíku z pravé strany desky. Viz obrázek P.



Obrázek P

VÝMĚNA ŘEMENU – POKRAČOVÁNÍ

2.4 Nakonec utáhněte šroub ve středovém otvoru, abyste posunuli montážní desku dopředu. Viz obrázek Q. V této fázi by váš stroj měl vypadat jako na obrázku R.



Obrázek Q



Obrázek R

3. Odstraňte opotřebovaný/přetržený řemen. Uvolněte řemen z řemenice motoru a napínací řemenice. Potom zatáhněte za rukojeť montážní desky kliky hrotů, jak je znázorněno na obrázku S. Možná budete muset otočit montážní desku kliky dopředu a dozadu, aby se řemen zcela uvolnil. Opatrně stáhněte starý řemen z kladky kliky hrotů a vysuňte ze stroje. Viz obrázek T.



Obrázek S



Obrázek T

VÝMĚNA ŘEMENU – POKRAČOVÁNÍ

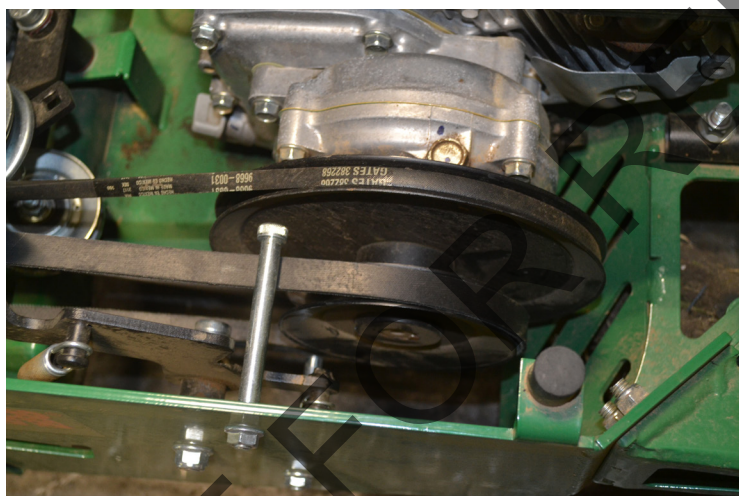
4. Nasadte nový řemen. Zatáhněte za rukojeť montážní desky kliky hrotů a zaveďte řemen do stroje, jak je znázorněno na obrázku U. Ujistěte se, že je řemen správně umístěn. Viz obrázky V, W a X. Pro zajištění správné funkce řemene sepněte spojku.



Obrázek U



Obrázek V



Obrázek W

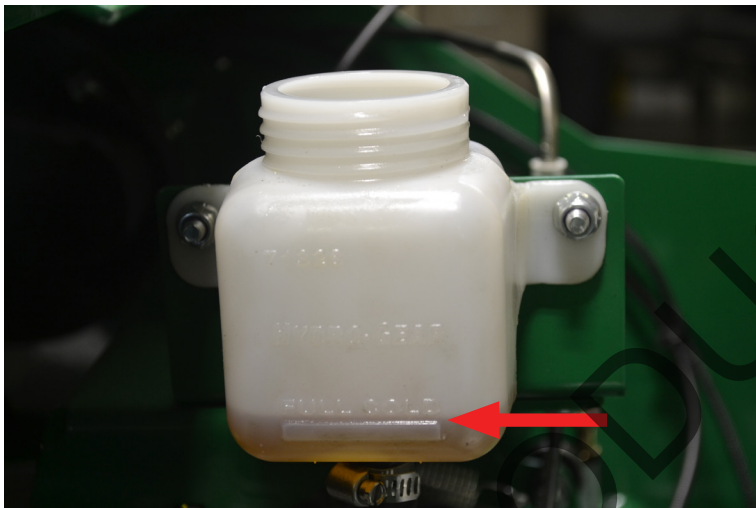


Obrázek X

5. Proveďte kroky 1 a 2 v opačném pořadí sestavte stroj. Pro bezpečný provoz nezapomeňte dotáhnout všechny spoje.

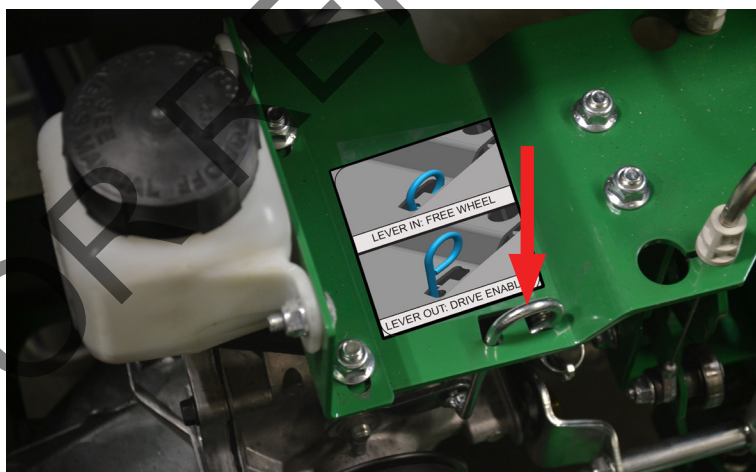
ODVZDUŠŇOVÁNÍ PŘEVODOVKY

1. Zvedněte zadní část stroje ze země pomocí podlahového zvedáku, stojanů zvedáku nebo podobného nástroje podle vašeho výběru.
2. Odstraňte uzávěr na expanzní nádrži a přidejte olej (10W-30 nebo 20W-50). Přidejte olej k rysce „FULL COLD“ na dně nádrže. Viz obrázek Y. Udržujte uzávěr mimo nádrž.



Obrázek Y

3. Zatlačte obtokovou páku do polohy „FREE WHEEL“ (viz obrázek Z) a nastartujte motor.



Obrázek Z

ODVZDUŠŇOVÁNÍ PŘEVODOVKY – POKRAČOVÁNÍ

4. Z pozice operátora zařadte přední páku, podržte ji asi pět sekund a poté ji uvolněte (viz obrázky AA a AB). Pokračujte v zařazení páky zpátečky, podržte ji pět sekund a poté ji uvolněte (viz obrázky AC a AD). Dále tento postup opakujte 4-5krát.



Obrázek AA



Obrázek AB



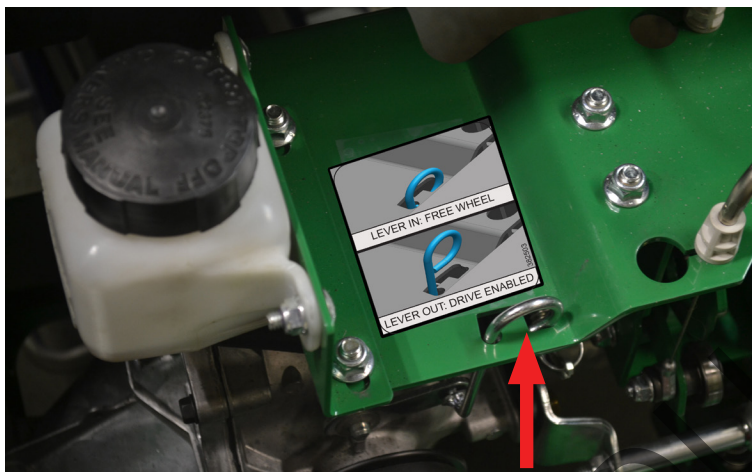
Obrázek AC



Obrázek AD

ODVZDUŠŇOVÁNÍ PŘEVODOVKY – POKRAČOVÁNÍ

5. Poté přesuňte páčku bypassu do polohy „DRIVE ENABLED“ (Viz obrázek AE). V případě potřeby doplňte do nádrže převodovky více oleje. Vraťte se do pozice operátora a opakujte krok 4.



Obrázek AE

6. Opakujte kroky 2–5, dokud:

- a. Z oleje se již neuvolňují bubliny.
- b. Když je páka zpátečky zařazena, kola se úspěšně pohybují vzad plnou rychlostí.
- c. Po zařazení páky pro jízdu vpřed se kola úspěšně pohybují vpřed plnou rychlostí.

Poznámka: Tento postup bude jednodušší absolvovat ve dvou lidech. Jedna osoba by měla zůstat v pozici operátora a zapnout páky. Současně by druhá osoba měla sledovat, zda vzduchové bubliny neustanou.

SEŘÍZENÍ LANKA SPOJKY

1. Najděte lanko spojky na vašem stroji, jak je znázorněno na obrázku AF. Lanko spojky je zakroužkované červeně.



Obrázek AF

2. Pomocí dvou 1/2" klíčů současně povolte dvě pojistné matice, které zajišťují lanko spojky. Viz Obrázek AG.



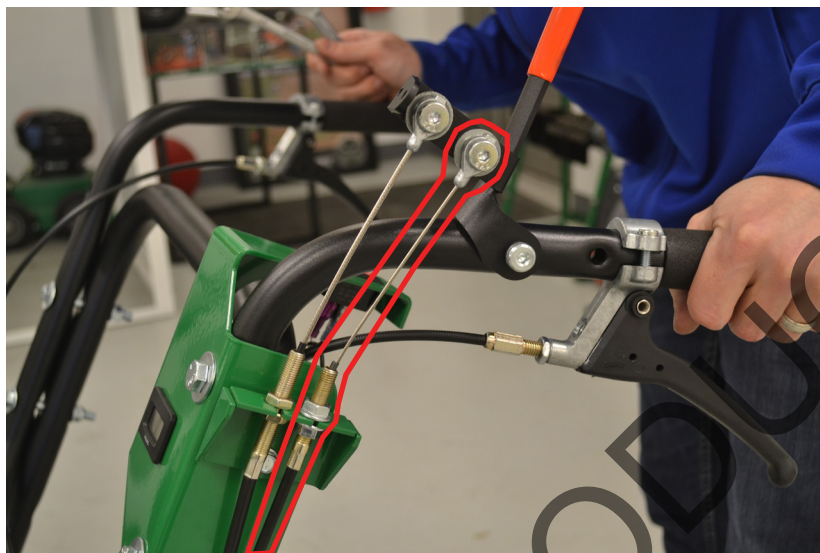
Obrázek AG

3. Lanko musí být dostatečně volné, aby se mohlo pohybovat ve svislém směru. Jemně zatáhněte za lanko, abyste zvýšili napnutí řemene.

4. Opačným krokem 2 utáhněte pojistné matice a zajistěte lanko zpět na místo.

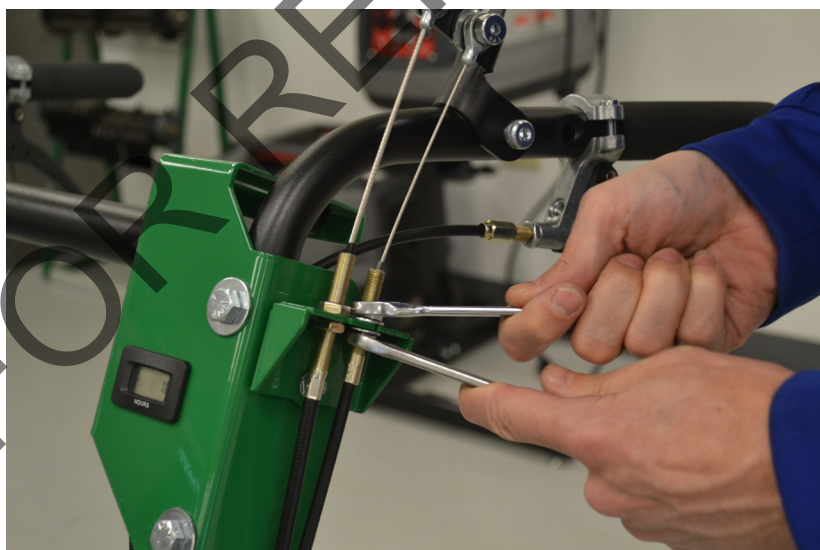
NASTAVENÍ KABELU AUTOMATICKÉ AKTIVACE

1. Pokud hroty na vašem provzdušňovači neklesají snadno, když je páčka spojky zapnutá, možná budete muset upravit lanko automatické aktivace. Najděte lanko na vašem stroji, jak je znázorněno na obrázku AH. Lanko automatické aktivace je zakroužkováno červeně.



Obrázek AH

2. Pomocí dvou 1/2" klíčů současně povolte dvě pojistné matice, které zajišťují lanko automatické aktivace. Viz obrázek AI.



Obrázek AI

3. Lanko musí být dostatečně volné, aby se mohlo pohybovat ve svislém směru. Jemně zatáhněte za lanko, aby hroty mohly snadno padat.

4. Opačným krokem 2 utáhněte pojistné matice a zajistěte lanko zpět na místo.

Odstraňování závad

Problém	Možné příčiny	Řešení
Motor nelze nastartovat.	<ul style="list-style-type: none"> • Vypněte vypínač. • Plyn ve vypnuté poloze. • Motor není v poloze plného sytiče. • Došel benzín. • Špatný nebo starý benzín • Odpojený kabel svíčky. • Znečištěný vzduchový filtr. • Příliš nízká hladina motorového oleje (pouze Honda) 	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte vypínače, škrticí klapku, polohu sytiče a benzín. • Připojte kabel zapalování ke svíčke. • Vyčistěte nebo vyměňte vzduchový filtr nebo se obraťte na kvalifikovaného servisního technika. • Zkontrolujte a doplňte motorový olej.
Abnormální vibrace	<ul style="list-style-type: none"> • Poškozené nebo chybějící hroty. • Uvolněné šrouby rukojeti. • Uvolněné šrouby motoru. • Uvolněná řemenice motoru 	<ul style="list-style-type: none"> • Okamžitě zastavte práci! • Vyměňte všechny poškozené nebo chybějící hroty. • Utáhněte všechny uvolněné šrouby a matice.
Motor se při odvdušňování vypíná nebo se příliš namáhá	<ul style="list-style-type: none"> • Práce na příliš strmém svahu. • Nedostatek oleje v motoru. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pracujte pod úhlem 45 stupňů ke svahu. Pohybuje se nahoru a dolů místo přes svah. • Zkontrolujte motor a doplňte motorový olej.
Motor je zaseknutý, neotáčí se	<ul style="list-style-type: none"> • Napnutí hnacího řemenu hrotů. • Problém s motorem. 	<ul style="list-style-type: none"> • Odpojte kabel zapalovací svíčky a odstraňte nečistoty. • Zkontrolujte spojkové lanko, zda není uvolněné nebo poškozené. • V případě problémů s motorem se obraťte na prodejce motoru.
Když je spojka aktivní, jednotka se nepohybuje.	<ul style="list-style-type: none"> • Převodovka v bypassové poloze. • Řemen pohonu je mimo polohu. • Opatřebený hnací řemen. • Uvolněné nebo poškozené řemenice. • Poškozené, uvolněné nebo zlomené lanko spojky. 	<ul style="list-style-type: none"> • Viz údržba na stranách 9–21 této příručky. • Obraťte se na kvalifikovaného servisního prodejce.

Seznam náhradních dílů

Podívejte se prosím na tento seznam náhradních dílů, které budete možná potřebovat pro servis vašeho provzdušňovače BILLY GOAT®. Tyto díly si můžete objednat prostřednictvím našeho týmu zákaznických služeb. Podívejte se prosím na naši webovou stránku www.billygoat.com.

Číslo dílu	Popis	Použití
382244	HROT, PLUGR .625"-11 ČERNÁ	Provzdušňovací hrot
382227	BRÁNA, 6 HROTŮ	Plastová deska s hroty
382273	ŘEMEN, V, 5L 61,82EL OHR ETH, AMD CD	Hnací řemen hrotů
380213	ČEP LOŽISKA 2" DIA	Ložisko víčka osy hrotu
373300	KOLO, 8" X 3" HEAVY DUTY	Kolečko
382268	ŘEMEN, V, 3V 53,00EL OHR CL, PLY CD	Hnací řemen
382239	ASM, KOLA A PNEUMATIKY PLUGR TURF	Zadní kolo a pneumatika

Informace o záruce

Při servisu motoru se řiďte návodem k obsluze motoru konkrétního výrobce. Záruka na motor je kryta konkrétním výrobcem motoru. Pokud váš motor vyžaduje záruku nebo jinou opravu, obraťte se na místního prodejce motoru. Při kontaktování prodejce za účelem servisu je dobré mít k dispozici číslo modelu motoru pro referenci (viz tabulka na straně 3). Pokud nemůžete najít servisního prodejce ve vaší oblasti, můžete kontaktovat národní servisní organizaci výrobce.

American Honda: 800-426-7701

Briggs and Stratton: 414-479-8008

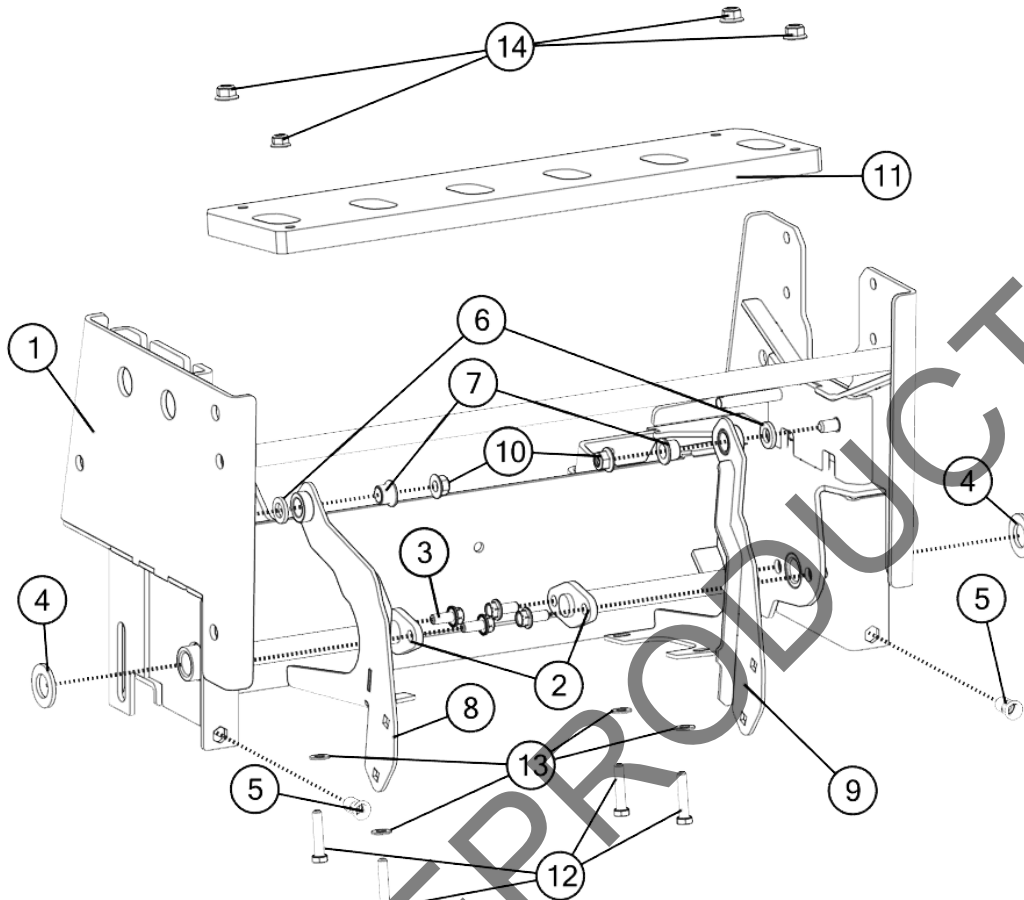
Postup při reklamaci záruky

Pokud by stroj BILLY GOAT® selhal kvůli vadě materiálu a/nebo zpracování, měl by vlastník uplatnit záruční reklamaci takto:

- Stroj je nutné předat prodejci, u kterého byl zakoupen, nebo do autorizovaného servisu Prodejce BILLY GOAT.
- Majitel musí předložit zbývající polovinu záručního listu nebo, není-li k dispozici, fakturu nebo účtenku.
- Nárok na záruku vyplní autorizovaný prodejce BILLY GOAT a předá jeho příslušnému distributorovi BILLY GOAT pro jejich území. K rukám: Manažer servisu. Všechny díly vyměněné v rámci záruky musí být označeny a uchovány po dobu 90 dnů. Číslo modelu a sériové číslo jednotky musí být uvedeno v reklamaci.
- Manažer servisu distributora podepíše reklamaci a předloží jej BILLY GOAT k posouzení.
- Oddělení technických služeb společnosti BILLY GOAT prostuduje reklamaci a může požádat o vrácení dílů ke kontrole. BILLY GOAT oznámí své závěry manažerovi servisu distributora, od kterého byla reklamáce přijata.
- Rozhodnutí oddělení technických služeb společnosti BILLY GOAT o schválení nebo zamítnutí reklamáce záruky je konečné a závazné.

Pro online registraci produktu přejděte na www.billygoat.com

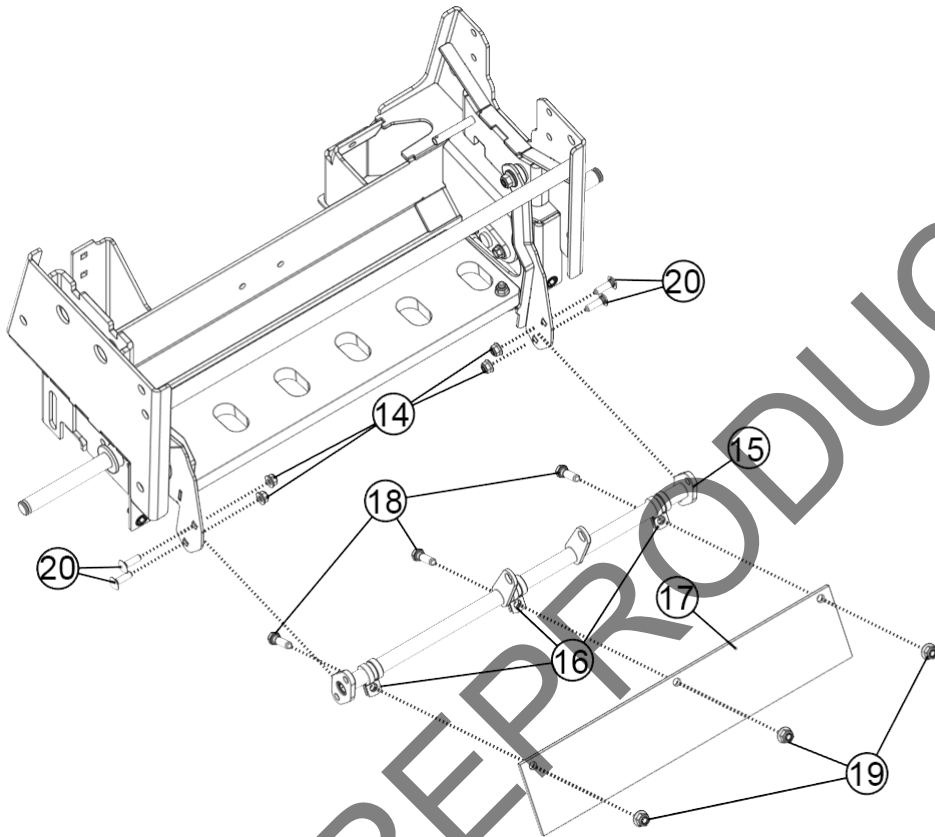
PL2501SP Parts Drawings & Lists



PL2501SPH & PL2501SPV

Item No.	Description	Part No.	QTY
1	WLDMT, SUB FRAME 2501SP	382102-S	1
2	WA, AXLE REAR	382103	2
3	SER, HEX WSHR FLNG SCREW 5/16" - 18 x 0.75"	351264	4
4	WSHR-STL, FLT, .812"X1.469"X.134" SAE ZP	8172015	2
5	NUT INSERT HEX 5/16"-18, .150-.312 GRIP RANGE	REF	2
6	WSHR-NYL, FLT, .500" X .875" X .125"	382258	2
7	BUSHING, .500" I.D.	362254	2
8	WA, TINE GATE ARM LH	382101	1
9	WA, TINE GATE ARM RH	382104	1
10	NUT-HEX-NYLK, FLG .375-16 ZP	8165003	2
11	GATE, TINE	382227	1
12	SCR-CAP, HEX .3125"-18 X 1.500" G5 ZP	8041030	4
13	WSHR-STL, FLT, .344"X.688"X.065" SAE ZP	8172008	4
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125-18 ZP	8165002	4

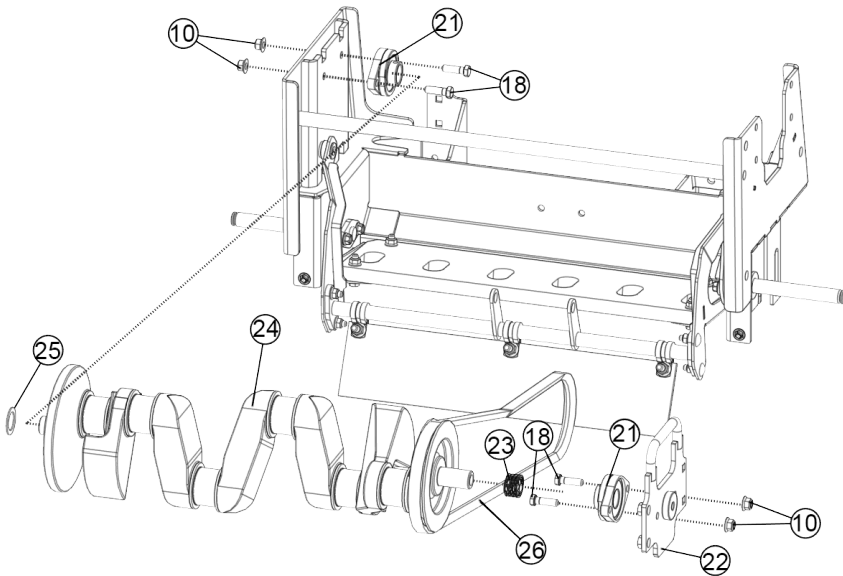
PL2501SP Parts Drawings



PL2501SPH & PL2501SPV

Item No.	Description	Part No.	QTY
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125-18 ZP	8165002	4
15	WA, TINE GUARD	382118	1
16	CLAMP, P LOOM Ø.750, .406" MH	382203	3
17	SKIRT, TINE RUBBER	382280	1
18	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 1/4" HCS ZP	8041051	3
19	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	3
20	BOLT, CARRIAGE 5/16-18 X 1" ZP SHORT NK	362362	4

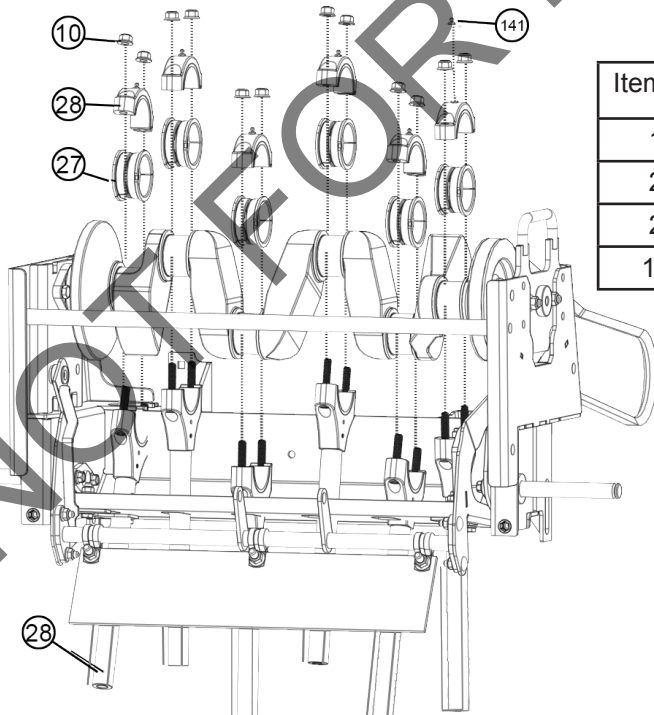
PL2501SP Parts Drawings



PL2501SPH
&
PL2501SPV

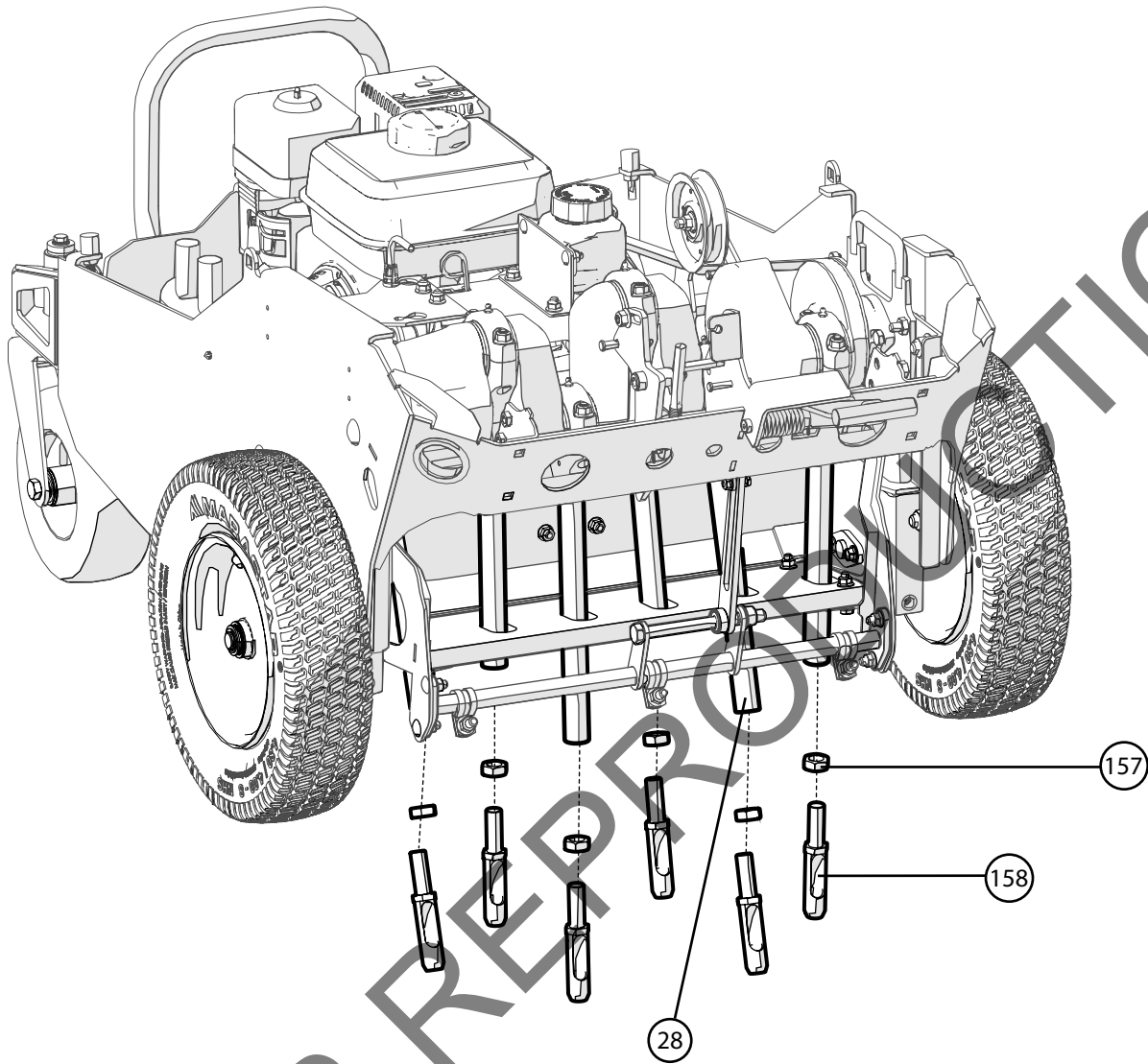
Item No.	Description	Part No.	QTY
10	NUT-HEX-NYLK, FLG .375-16 ZP	8165003	4
18	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 1/4" HCS ZP	8041051	4
21	BRG, 2-SQ.HOLE MNT, 1.00 BORE DCT. IRON	382236	2
22	WA, CRANK BEARING MNT	382112	1
23	SPRING, WAVE 1.000" X .700"	382220	1
24	CRANK, 6 TINE	382242	1
25	MACHINERY BUSHING 1" X 1 1/2 X 14 GA	362205	1
26	BELT, V, 5L 61.82EL OHR ETH, AMD CD	382273	1

PL2501SPH
&
PL2501SPV



Item No.	Description	Part No.	QTY
10	NUT-HEX-NYLK, FLG .375-16 ZP	8165003	4
27	BEARING JOURNAL 2" DIA	380213	12
28	ASM, TINE ROD AND CAP	382264	6
141	ZERK, GREASE STR .250"-28 X .359" TPR	382341	6

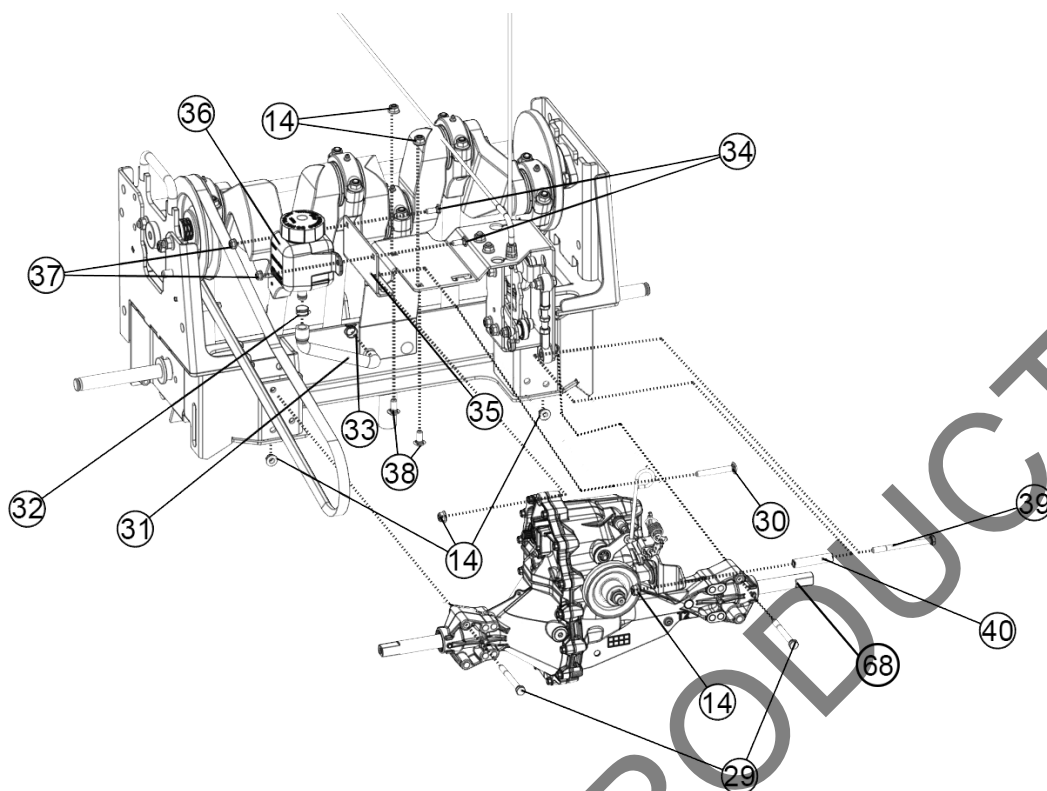
PL2501SP Parts Drawings



PL2501SPH & PL2501SPV

Item No.	Description	Part No.	QTY
28	ASM, TINE ROD AND CAP	382264	6
157	NUT JAM, 5/8-11 ZP	8143007	6
158	TINE, PLUGR .625"-11 BLACK	382244	6

PL2501SP Parts Drawings



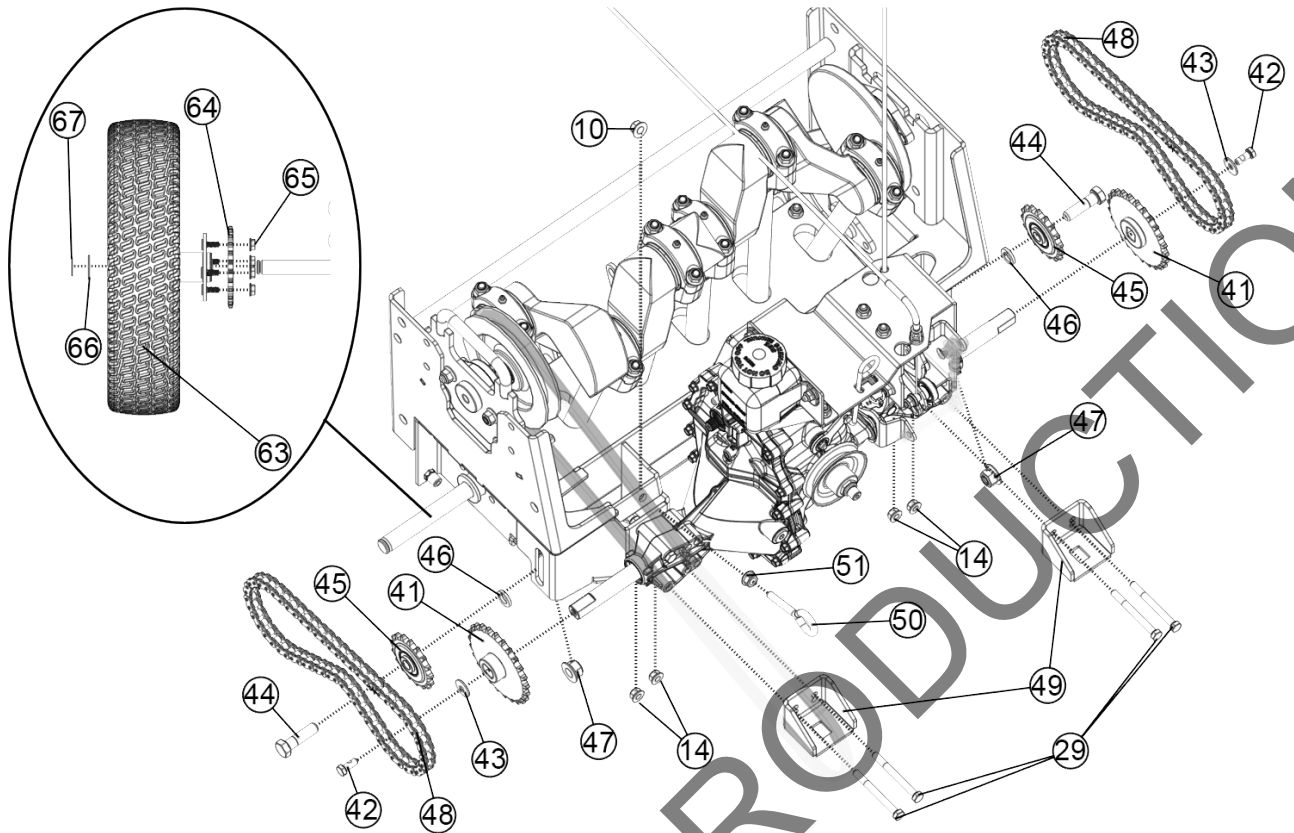
PL2501SPH & PL2501SPV

Item No.	Description	Part No.	QTY
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	2
29	SCREWCAP 5/16"-18 X 3" GR 5 HCS ZP	8041036	2
30	BLT-RDHDSSQNK, .3125"-18 X 2.250 G5 YZ	8024057	1
31	HOSE, EXPANSION TANK	382293	1
32	CLAMP, HOSE CTL Ø.645" ID X .030" THICK	382283	1
33	CLAMP, HOSE CTL Ø.583" ID X .030" THICK	382281	1
34	BOLT CARRIAGE 1/4-20 X 3/4" ZP	8024021	2
35	PLATE, EXPANSION TANK MNT	382299	1
36	TANK, EXPANSION	5100473	1
37	NUT-HEX-NYLK, FLG .250"-20 ZP	8165001	2
38	BOLT CARRIAGE 5/16-18 X 3/4" ZP SHRT NK	362224	2
39	SCREWCAP 5/16"-18 X 3 1/2" GR 5 HCS ZP	8041038	1
40	SPACER, .500" OD X 2.313" ZP	382229	1
68	ASM, TRANSAXLE REPLACEMENT	382603	2

Note: Item 68 (P/N 382603 - ASM, TRANSAXLE REPLACEMENT) includes:

- Item 31 (P/N 382293)
- Item 32 (P/N 382283)
- Item 33 (P/N 382281)
- Item 36 (P/N 5100473)

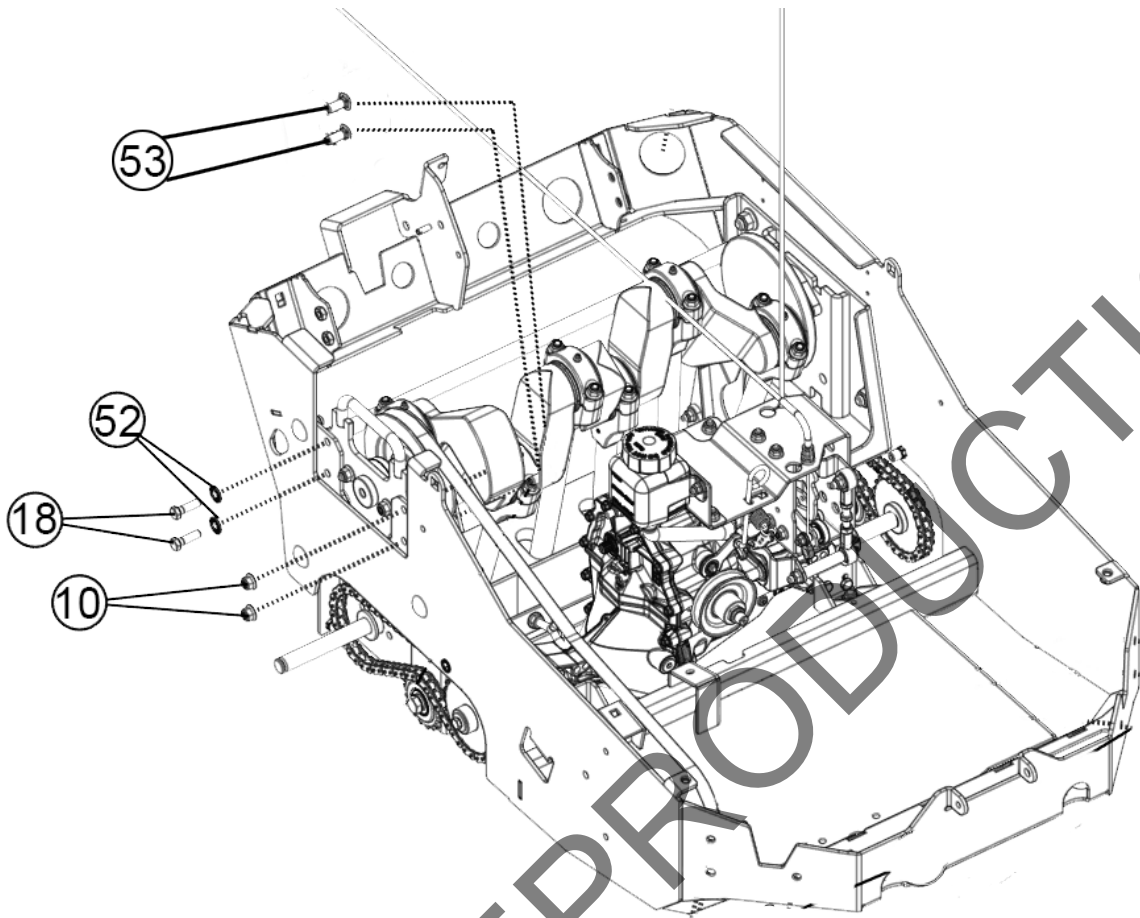
PL2501SP Parts Drawings



PL2501SPH & PL2501SPV

Item No.	Description	Part No.	QTY
10	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	1
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	4
29	SCREWCAP 5/16"-18 X 3" GR 5 HCS ZP	8041036	4
41	WA, SPROCKET WHEEL DRIVE	382105	2
42	SCR-CAP, HEX .3125"-24 X .750" EP42 G5ZP	8042026	2
43	WSHR-STL, BLV .322" X .938" X .072" MZ	8181014	2
44	SCREWCAP 1/2"-13 X 1 3/4" HCS ZP GR. 5	8041097	2
45	SPROCKET, IDLER 17T X 1/2" BORE	373229	2
46	WSHR-STL,FLT .500"X.875"X.134" MAB ZP	382277	2
47	NUT-HEX-NYLK, FLG .500"-13 ZP	8165005	2
48	CHAIN, #40 X 61 PITCHES	371297	2
49	WA, FRONT TRANS MNT	382120	2
50	BLT-HOOK, .375"-16 X 3.75" OAL W/NUT	382340	1
51	NUT 3/8-16 SER. HEX WSHR FLNG	791079	1
63	ASM, WHEEL & TIRE PLUGR TURF	382239	2
64	SPROCKET, RWD 25T 40	382253	2
65	NUT 5/16"-18 SER. HEX WSHR FLNG ZP	350346	8
66	WASHER .765" IDX1.25"ODX.06"	850238	2
67	RING RETAINING "E" 3/4"	850230	2

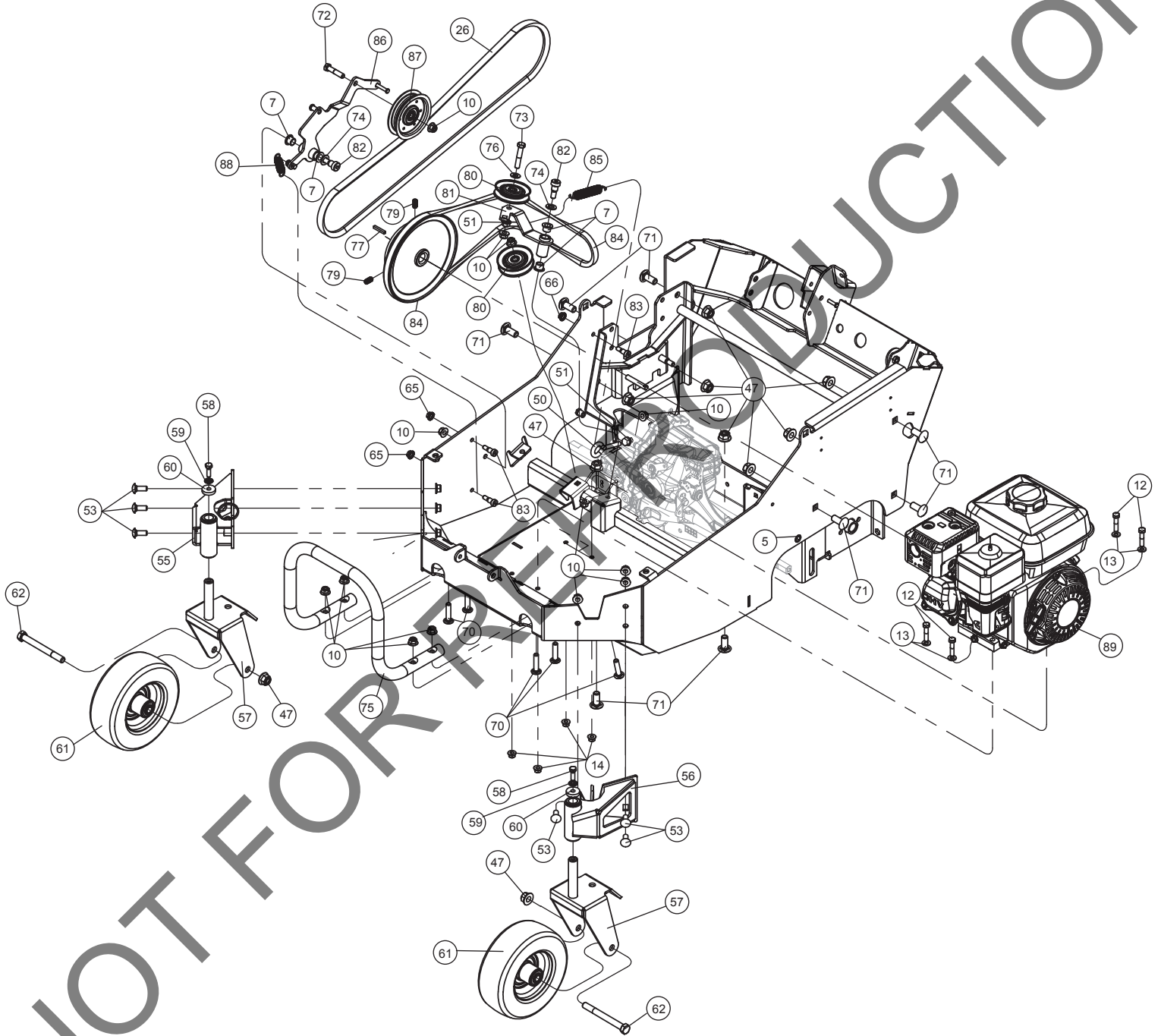
PL2501SP Parts Drawings



PL2501SPH & PL2501SPV

Item No.	Description	Part No.	QTY
10	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	2
18	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 1/4" HCS ZP	8041051	2
52	WSHR-STL, BLV, 402 X .877 X .063 CN MZ	8181011	2
53	BLT-RDHDSSQNK, .375"-16 X 1.000 G5 ZP	8024058	8

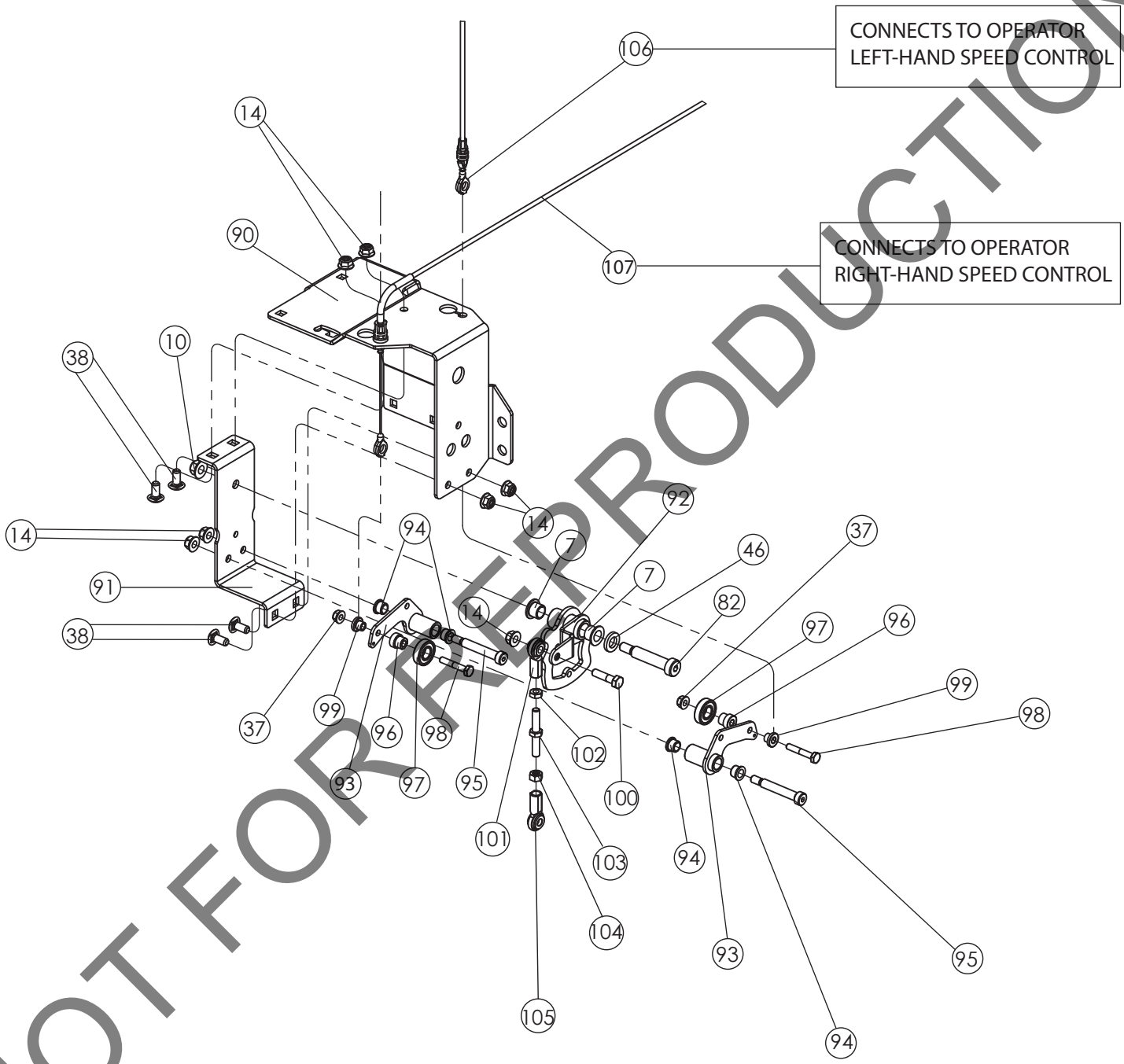
PL2501SP Parts Drawings



PL2501SP Parts Drawings

		PL2501SPH	PL2501SPV		
Item No.	Description	Part No.	QTY	Part No.	QTY
5	NUT INSERT HEX 5/16-18	REF	4	REF	4
7	BUSHING, .500" I.D.	362254	8	362254	8
10	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	16	8165003	16
12	SCREWCAP 5/16"-18 X 1 1/2" GR 5 HCS ZP	8041030	4	8041030	4
13	WASHER 5/16 SAE Z/P	8172008	4	8172008	4
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	4	8165002	4
26	BELT, V, 5L 61.82EL OHR ETH, AMD CD	382273	1	382273	1
47	NUT-HEX-NYLK, FLG .500"-13 ZP	8165005	10	8165005	10
50	BLT-HOOK, .375"-16 X 3.75" OAL W/NUT	382340	1	382340	1
51	NUT-HEX-FGLK, .375"-16 G5 ZP	791079	2	791079	2
53	BLT-RDHDSSQNK, .375"-16 X 1.000 G5 ZP	8024058	6	8024058	6
55	ASM, SUB CASTER WHEEL RH	382011-S	1	382011-S	1
56	ASM, SUB CASTER WHEEL LH	382012-S	1	382012-S	1
57	WA, CASTER WHEEL	382125	2	382125	2
58	SCREWCAP 5/16"-18 X 1" GR 5 HCS ZP	8041028	2	8041028	2
59	WASHER, BELLEVILLE CONTACT .323X.717X.05	8181010	2	8181010	2
60	WASHER 1.125 OD x 0.344 ID x .25 THK ZP	441150	2	441150	2
61	WHEEL, 8" X 3" HEAVY DUTY	373300	2	373300	2
62	SCREWCAP 1/2"-13 X 4 3/4 HCS ZP GR. 5	8041108	2	8041108	2
65	NUT 5/16"-18 SER. HEX WSHR FLNG ZP	350346	3	350346	3
70	BLT-RDHDSSQNK, .375"-16 X 1.750" G5 ZP	8024067	5	8024067	5
71	BLT-RDHDSSQNK, .500"-13 X 1.250" G5 ZP	8024097	8	8024097	8
72	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 3/4" HCS ZP	8041053	1	8041053	1
73	SCREWCAP 3/8"-16 X 2" HCS ZP	8041054	1	8041054	1
74	WSHR-STL,FLT .500"X.875"X.0747" MAB ZP	382252	2	382252	2
75	GUARD, FRONT	382401	1	382401	1
76	WASHER 3/8 SAE 13/32 X 13/16 X 1/16	8172009	1	8172009	1
77	KEY 3/16" SQ X 1 1/4"	9201080	1	9201080	1
79	SCREW SET 3/8-16 X 3/4 CUP POINT	380218	2	380218	2
80	PULLEY 3V GROOVE IDLER	351216	2	351216	2
81	WA, MULE DRIVE	382109	1	382109	1
82	BLT-SLDR,SH.500"X2.00",.375"-16X.63"G8ZP	382295	2	382295	2
83	BLT-SLDR,SH.375"X3.25",.313"-18X.50"G8ZP	351316	3	351316	3
84	BELT, V, 3V 53.00EL OHR CL, PLY CD	382268	1	382268	1
85	SPRING, EXT 4.090" X Ø.701 X 14LBF/IN	382338	1	382338	1
86	WA, IDLER ARM	382107	1	382107	1
87	PULLEY IDLER 4.00" OD X 3/8" BORE	500113	1	500113	1
88	SPRING IDLER UPPER OS900SP	351275	1	351275	1
89	ENGINE 5.5 HP HONDA GX160UT2HX2 W/GRBOX	360126	1	-	-
	ENGINE, VANGUARD 203CC W/6:1 3 AT 3	-	-	382323	1

PL2501SP Parts Drawings



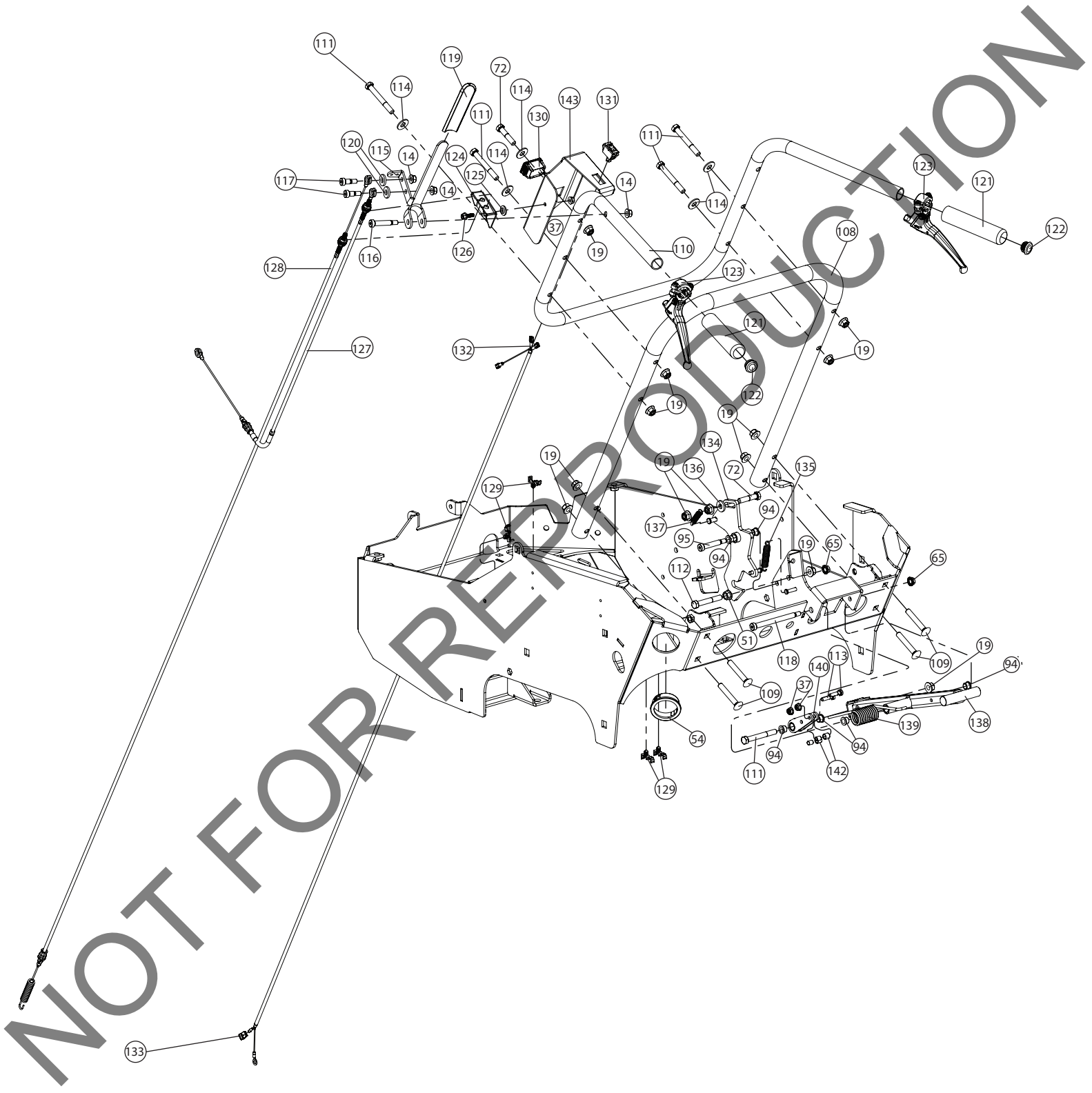
PL2501SP Parts Drawings

PL2501SPH & PL2501SPV

Item No.	Description	Part No.	QTY
7	BUSHING, .500" I.D.	362254	2
10	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	1
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	7
37	NUT-HEX-NYLK, FLG .250"-20 ZP	8165001	2
38	BOLT CARRIAGE 5/16-18 X 3/4" ZP SHRT NK	362224	4
46	WSHR-STL,FLT .500"X.875"X.134" MAB ZP	382277	1
82	BLT-SLDR,SH.500"X2.00",.375"-16X.63"G8ZP	382295	1
90	ASM, PAINTED CABLE GUIDE W/DECAL	382122-S	1
91	PLATE, LONGMEYER BOX MNT	382208	1
92	WA, EQUAL SPEED CAM	382140	1
93	BELLCRANK BC2600 WA	501114	2
94	BUSHING 3/8 ID x 1/2 OD x 3/8	840078	4
95	BLT-SLDR,SH.375"X1.75",.313"-18X.50"G8ZP	351258	2
96	SPACER, SPEED CONTROL STEPPED PM	351347	2
97	BEARING .500 ID x 1.125 OD X .313 THK	351257	2
98	SCREWCAP 1/4"-20 X 1 1/2" HCS ZP	8041008	2
99	SPACER, SPEED CONTROL EYELET PM	351348	2
100	SCREWCAP 5/16"-18 X 1 1/4" GR 5 HCS ZP	8041029	1
101	SPHERICAL ROD END MSF-5	351278	1
102	NUT-HEX, JAM, .3125"-24 G2 YZ	8150002	1
103	JACKSCREW, 5/16"-24 RT AND LFT	362266	1
104	NUT 5/16-24 LFT HAND FIN HEX ZP	362322	1
105	SPHERICAL ROD END, FEMALE 5/16"-24 LFT	362269	1
106	CABLE, SPEED CONTROL RT	351219	1
107	CABLE, SPEED CONTROL ASSY PL	382274	1

NOT FOR PRODUCTION

PL2501SP Parts Drawings

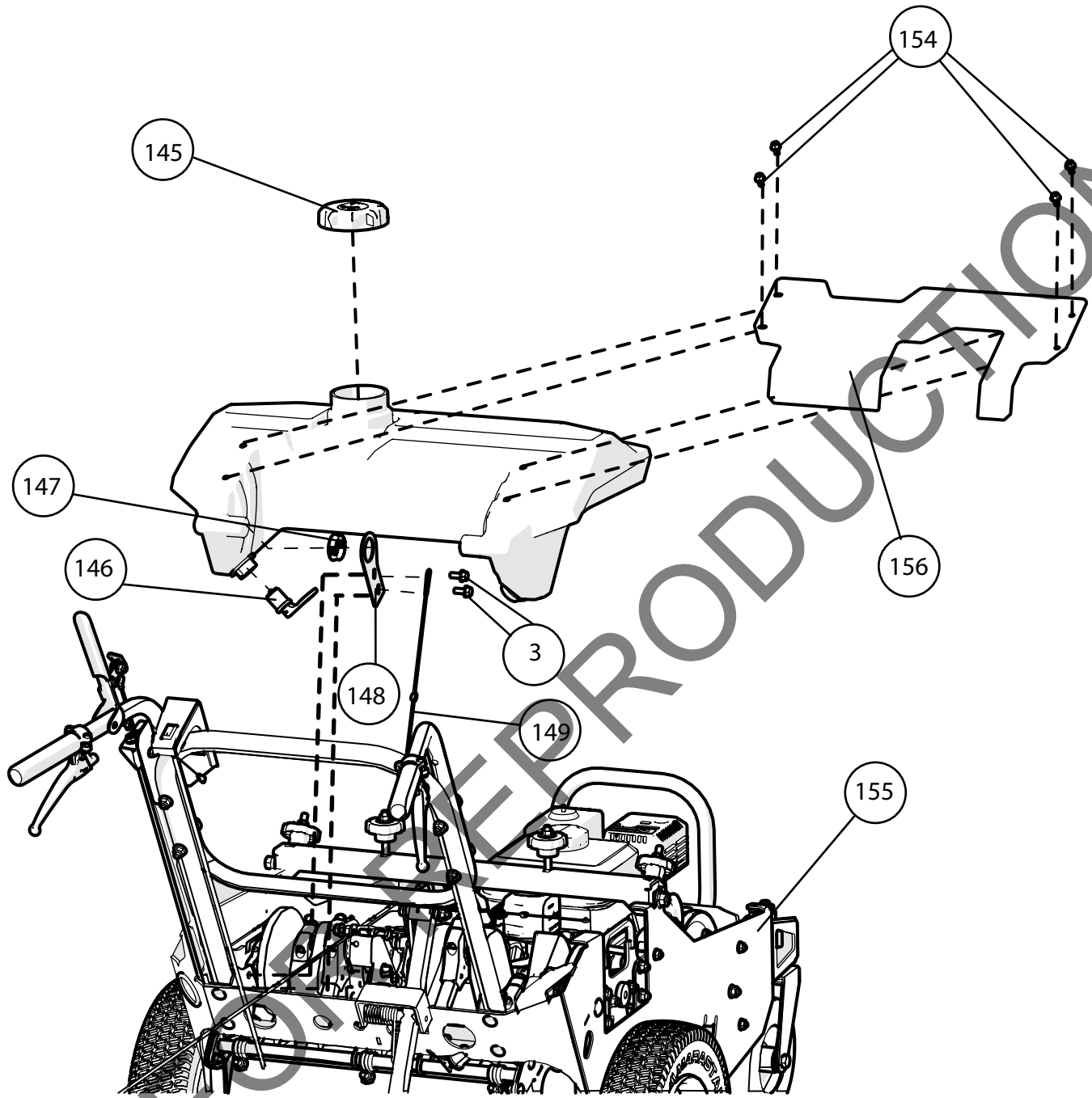


PL2501SP Parts Drawings

PL2501SPH & PL2501SPV

Item No.	Description	Part No.	QTY
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	3
19	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	13
37	NUT-HEX-NYLK, FLG .250"-20 ZP	8165001	3
51	NUT-HEX-FGLK, .375"-16 G5 ZP	791079	1
54	BUSHING, SNAP 1.81" ID	382292	1
65	NUT 5/16"-18 SER. HEX WSHR FLNG ZP	350346	2
72	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 3/4" HCS ZP	8041053	2
94	BUSHING 3/8 ID x 1/2 OD x 3/8	840078	6
95	BLT-SLDR,SH.375"X1.75",.313"-18X.50"G8ZP	351258	1
108	HANDLEBAR, LOWER PL2501	382404	1
109	BOLT CARRIAGE 3/8-16 X 2 1/2" ZP	8024064	4
110	HANDLEBAR, UPPER PL2501	382403	1
111	SCREWCAP 3/8"-16 X 3" HCS ZP	8041058	5
112	SCREWCAP 3/8"-16 X 2 1/2" HCS ZP	8041056	1
113	SCREWCAP 1/4"-20 X 1" HCS ZP	8041006	2
114	SCR-CAP, HEX .250"-20 X 0.750" G8 YZ	8071004	5
115	LEVER CLUTCH/SEED DROP OS900SP	351212	1
116	BLT-SLDR,SH.375"X1.50",.313"-18X.50"G8ZP	501313	1
117	BLT-SLDR,SH.375"X.50",.313"-18X.50"G8ZP	382263	2
118	BLT-SLDR,SH.375"X4.00",.313"-18X.50"G8ZP	382285	1
119	GRIP LEVER .125" X 1" X 5" ORANGE	500379	1
120	WSHR-STL, FLT, .406" X .875" X .125" ZP	382202	2
121	GRIP HANDLE 1" X 5.5"	500267	2
122	INSERT GLIDE 1 INCH 10-14 GA	890132	2
123	MAGURA CONTROL	351209	2
124	BRKT, CABLE MOUNT	382275	1
125	WASHER, SHOULDER .265"X.437"X.125" NYL	382232	1
126	SCR-MAC, HWH .250"-20 X .750" G2 ZP	8059134	1
127	CABLE, AUTO ENGAGE	382303	1
128	CABLE, CLUTCH	382304	1
129	CLIP CABLE - THICK PANEL	371222	4
130	HOURLMETER, INDUCTIVE PANEL MOUNT	373305	1
131	SWITCH LKG RKR B&S #493521	500281	1
132	HARNESS, STOP SWITCH WIRE	373312	1
133	TERMINAL 18-14 BLUE T-TAP	840215	1
134	WA, TINE LATCH	382119	1
135	SPRING EXTENSION 1/2 OD, 3-5"	381663	1
136	WSHR-NYL, FLT, .385" X .880" X .125"	382241	1
137	SPRING EXTENSION	800242	1
138	WA, LIFT PEDAL	382117	1
139	SPRING,TOR,Ø.865IDX.180"WDX0.702#-IN/°	382294	1
140	WA, UPPER TINE LINK	382127	1
142	BRG, SLEEVE .250" X .4375" X .375" BNZ	382339	2
143	WA, SWITCH & HOUR METER MOUNT	382121	1

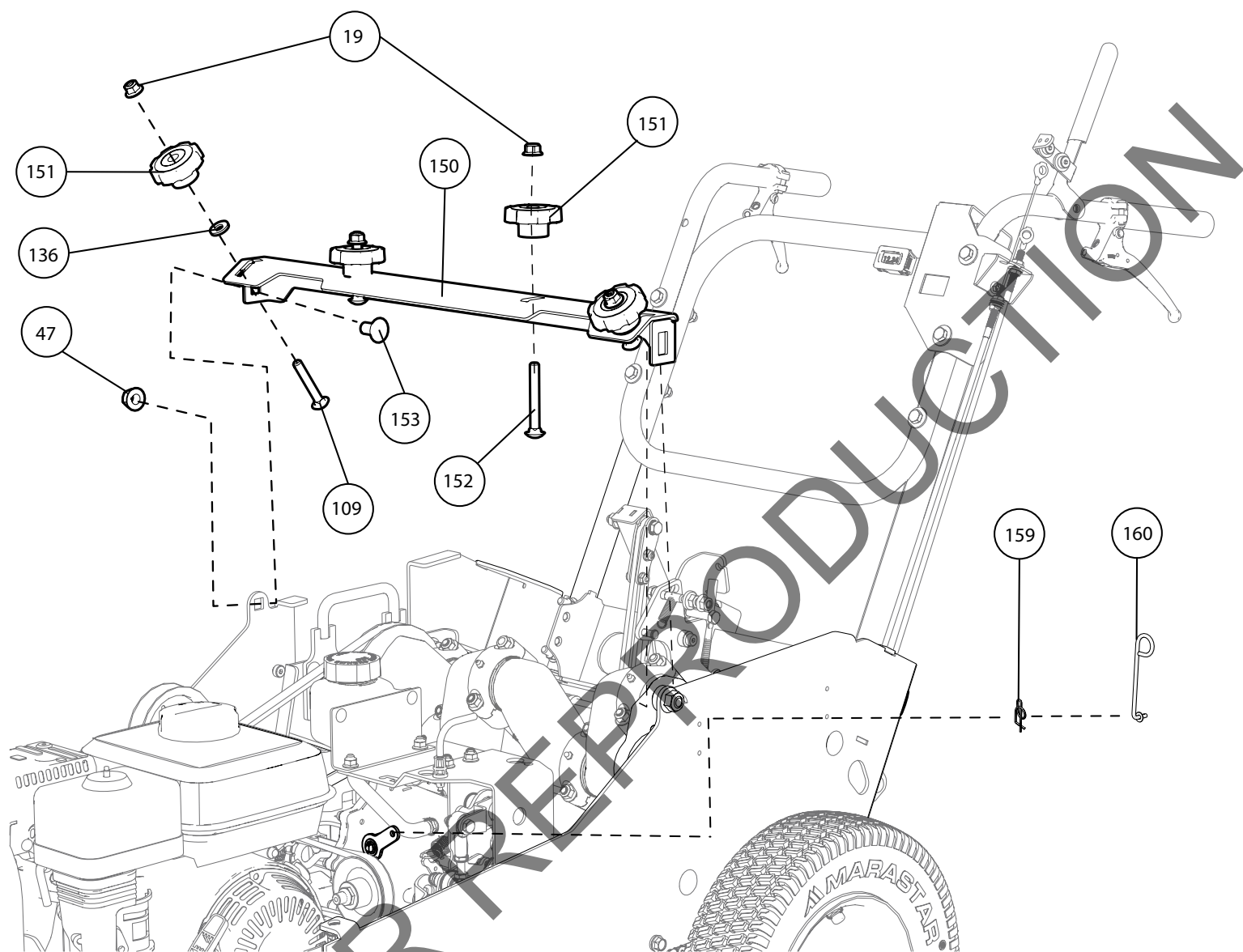
PL2501SP Parts Drawings



PL2501SPH & PL2501SPV

Item No.	Description	Part No.	QTY
3	SER. HEX WSHR FLNG SCR 5/16" - 18 x 3/4"	351264	1
144	TANK, WATER PL2501	382301	1
145	CAP KELCH 3.5" W/LANYARD	360256	2
146	PLUG DRAIN 1"	360293	2
147	BUSHING, SNAP 1.31" ID	382240	2
148	BRKT, PIVOT WATER TANK	382289	2
149	LANYARD PLASTIC 10"	360243	4
154	BOLT 1/4-20 x 1/2 SER FLANGE	812381	4
155	ASM, PAINTED BODY W/DECALS & INSERTS	382113-S	1
156	ASM, PAINTED COVER W/DECALS	382256-S	1

PL2501SP Parts Drawings



PL2501SPH & PL2501SPV

Item No.	Description	Part No.	QTY
19	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	4
47	NUT-HEX-NYLK, FLG .500"-13 ZP	8165005	2
109	BOLT CARRIAGE 3/8-16 X 2 1/2" ZP	8024064	2
136	WSHR-NYL, FLT, .385" X .880" X .125"	382241	2
150	SUPPORT, SHIELD & TANK	382223	1
151	KNOB 3/8-18, SOLID HUB	811230	4
152	BOLT CARRIAGE 3/8-16 X 3" ZP	8024066	2
153	BLT-RDHDSQNK, .500"-13 X 1.000" G5 ZP	8024098	2
159	PIN, RUE RING 0.250"	371275	1
160	ROD, TRANSMISSION BYPASS	382324	1