





## Manual del propietario de SEMBRADORA AUTOPROPULSADA

**OS901SPS, OS901SPH** 

Número de serie de inicio: 020416001

#### Accesorios

KIT DE CARRO	
Permite al usuario conducir detrás de la unidad y disminuir la fatiga al caminar.	
P/N 351601	

#### Repuestos

KIT DE BOBINA	KIT DE CUCHILLAS
Utilícelo para reemplazar las bobinas desgastadas o dañadas.	Utilícelo para reemplazar las cuchillas desgastadas o dañadas en la bobina.
P/N 351621	P/N 351622

Instrucciones originales

IMPORTANTE: LEA CUIDADOSAMENTE ANTES DE USAR Y CONSÉRVELO PARA REFERENCIAS FUTURAS



## CONTENIDOS

ESPECIFICACIONES Y SEGURIDAD	3
ETIQUETAS DE INSTRUCCIONES	4
LISTADO DE CONTROL EN EL EMPAQUETADO_	5
ENSAMBLAJE	6
FUNCIONAMIENTO	7-9
MANTENIMIENTO Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	9-11
LISTA DE PARTES	12-24



#### **ESPECIFICACIONES**

	OS901SPS	OS901SPH
Motor: HP	9,0 HP (6,7 kW)	9,0 HP (6,7 kW)
Motor: Modelo	EX270DE5032	GX270UTQA2
Motor: Tipo	Subaru	Honda
Motor: Capacidad de combustible	6,4 qt (6,1 I)	5,6 qt (5,3 I)
Motor: Capacidad de aceite	1,06 qt (1 I)	1,16 qt (1,1 l)
Peso total de la unidad:	314 lb (142 kg)	323 lb (147 kg)
Inclinación máxima de funcionamiento	15°	20°

### **SEGURIDAD**



#### **ADVERTENCIA**



Esta unidad puede emitir sustancias químicas, tales como los gases de escape del motor y el monóxido de carbono que causan cáncer, y defectos al nacer u otros daños reproductivos, respectivamente, según el Estado de California. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov.



#### **ETIQUETAS DE INSTRUCCIONES**

Las etiquetas que aparecen a continuación se encuentran en la sembradora BILLY GOAT<sup>®</sup>. Si falta alguna etiqueta o está dañada, sustitúyala antes de utilizar este equipo. Se proporcionan los números de los artículos en la lista de piezas ilustradas y los números de las piezas para su conveniencia al momento de colocar las etiquetas de reemplazo. Se puede determinar la posición correcta de cada etiqueta al consultar las figuras y los números del artículo en este manual.



ETIQUETA DE PELIGRO MANTENER LAS MANOS Y PIES ALEJADOS ARTÍCULO N.º 145 P/N 400424



ETIQUETA DE EMBRAGUE ARTÍCULO N.º 142 P/N 500177



ETIQUETA DE TRANSMISIÓN ARTÍCULO N.º 146 P/N 351507



ETIQUETA PRECAUCIÓN DE PROTECTORES ARTÍCULO N.º 133 P/N 900327



ETIQUETA INSTRUCCIONES DE CAJA DE LA SEMBRADORA ARTÍCULO N.º 56 P/N 351501 (pág. 12)



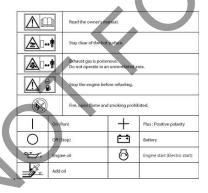
ETIQUETA DE MEDIDOR DE PROFUNDIDAD ARTÍCULO N.º 59 P/N 351504



ETIQUETA DE CONTEO DE SEMILLAS ARTÍCULO N.º 66 P/N 351503 (pág. 12)

## **ETIQUETAS DEL MOTOR**

### SUBARU





#### **HONDA**



■ READ OWNER'S MANUAL BEFORE OPERATION.
■ LIRE LE MANUEL D'UTILISATEUR AVANT USAGE.
■ VOR INBETRIEBNAHME UNBEDINGHT BEDIERUNGSANLEITUNG DURCHLESEN.
■ NO UTILIZAR SINANTES NO HABER LEIDO EL MANUAL
HONDAMOTOR CO., LICO. MADE IN JARAN

OIL ALERT

WHEN OIL LEVEILOW,
ENGINE STOPS IMMEDIATELY.



#### **LISTADO DE CONTROL EN EMPAQUETADO**

La sembradora de Billy Goat se envía desde la fábrica en una caja de cartón.





**LEA** todas las instrucciones de seguridad antes de instalar la unidad.

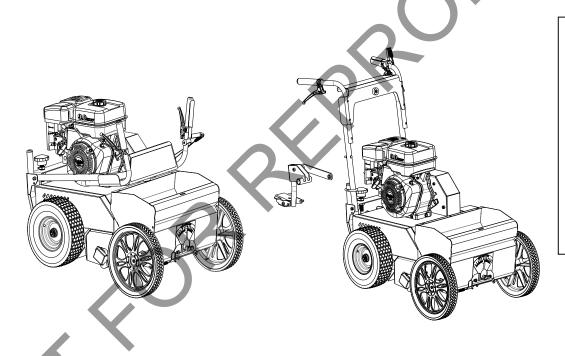
**TENGA CUIDADO** cuando saque la unidad de la caja ya que el ensamblaje del mango está sujeto a la unidad y los cables pueden engancharse.



COLOQUE ACEITE AL MOTOR ANTES DE ENCENDERLO

#### **CONJUNTO DE MANUALES Y**

Tarjeta de garantía P/N-400972, Manual del propietario P/N-351520, Manual general de seguridad y advertencias P/N-100295, Declaración de conformidad P/N-351508.



- Listado de control de piezas en la caja
- ☐ Subaru 9 HP
- ☐ Honda 9 OHV
- ☐ Bolsa de piezas P/N-351009
- ☐ Ensamblaje del pedal

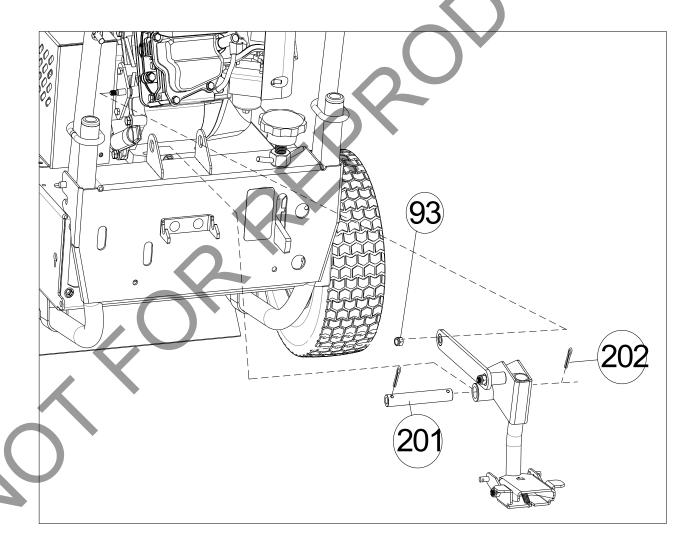
Pieza n.° 351520 5 351520\_E\_HI



#### **ENSAMBLAJE**

NOTA: Los artículos entre () aparecen en las ilustraciones de las piezas y en las listas de piezas en las páginas 11-22.

- 1. **DESPLIEGUE** el mango superior y deslice los sujetadores de bloqueo (artículo 35) hasta su lugar para asegurar el mango superior al inferior.
- ENGANCHE la barra del pedal al soporte ubicado en el motor. Use la tuerca de seguridad (artículo 93) de la bolsa de piezas.
- **3. ENGANCHE** el pedal a la parte posterior del marco entre los dos soportes para que los orificios queden alineados y luego inserte el tubo (artículo 201) de la bolsa de piezas.
- **4. COLOQUE** los dos pasadores (artículo 202) en ambos extremos del tubo instalado en el paso 3 y abra los pasadores de chaveta con alicates para evitar que se salgan.
- 5. VERIFIQUE el nivel de aceite del motor y llene hasta el nivel adecuado con el grado de aceite recomendado por los fabricantes del motor. Asegúrese de ajustar la máquina para que el motor esté nivelado durante la verificación. Consulte el manual de instrucciones del fabricante del motor.
- 6. CONECTE el cable de la bujía.





#### **FUNCIONAMIENTO**

NOTA: Los artículos entre () aparecen en las ilustraciones de las piezas y en las listas de piezas en las páginas 11-22.

#### MANGO PLEGABLE

Esta unidad está equipada con un mango superior plegable para facilitar el almacenamiento y el transporte del equipo. El mango se puede plegar deslizando los sujetadores de bloqueo (artículo 35) hacia arriba. Esto libera el mango superior, lo que permite

## plegarlo sobre la unidad. AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DE LA CUCHILLA

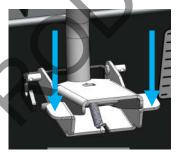
La profundidad de las cuchillas se puede aumentar o disminuir girando la perilla ubicada en la parte posterior de la máquina. La profundidad relativa de las cuchillas puede medirse mediante la escala de profundidad ubicada en la parte posterior de la máquina y la barra al lado de ella. (Véase Figura 1)
POSICIÓN DE LA CUCHILLA Y PALANCA DE CONTROL DE PROFUNDIDAD

Las cuchillas se pueden subir o bajar al suelo con el pedal de ajuste de altura en la parte posterior de la unidad. Las cuchillas estarán en la posición baja cuando el pedal esté desbloqueado del soporte y estarán en posición de transporte cuando el pedal esté bloqueado en el soporte. Véase las Figuras 2 y 3 para el funcionamiento. La profundidad de la cuchilla se

Presionar las lengüetas exteriores del pedal permitirá que este se libere del soporte y descienda hasta su posición. (Véase Figura 2)

Si presiona el centro del pedal y lo empuja hacia el soporte, podrá trabarlo en la posición de transporte. (Véase Figura 3)

**FUNCIONAMIENTO DE CORTE VERTICAL** 





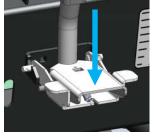


Figura 3

Figura 1

Figura 2

AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD: Con el motor apagado, establezca la profundidad de rastrillado para que las cuchillas solo rocen una superficie plana, como una calzada o acera.

ENGRANAJE DE LAS CUCHILLAS: Empuje la palanca de la bobina hacia abajo en el mango del operador (lado superior izquierdo). NOTA: Cuando utilice las cuchillas en condiciones de carga pesada, es decir, pasto seco denso o césped muy irregular, empuje hacia abajo la palanca del mango del operador levantando ligeramente las ruedas delanteras. Engrane las cuchillas. Baie lentamente la unidad hacia el césped.

CORTE: Realice un corte vertical en un área pequeña de prueba y examine los resultados. Se debe quitar pasto seco y cortes de tallos y depositarlos sobre el césped en buen estado. Los estolones deben cortarse para luego quitarlos. Si se daña en exceso al césped en buen estado, ajuste la profundidad de la cuchilla para disminuir el daño. Continúe con el rastrillado del jardín y trabaje en una sola dirección (es decir, de norte a sur o de este a oeste). NOTA: Si las rpm del motor disminuyen considerablemente, o dan un salto durante la operación, significa que la profundidad de la cuchilla es demasiado baja.

REMOCIÓN DE PASTO SECO/TALLOS: Después del corte vertical, quedará una capa de pasto seco y tallos cortados depositada sobre la superficie del césped. Sugerimos el uso de una aspiradora de césped o un soplador con ruedas para recoger y retirar el pasto seco y los tallos.

#### SOBRESEMBRADO

SECADO: Asegúrese de que el césped esté seco. Las condiciones de humedad pueden causar un daño mayor en el césped en buen estado.

SIEMBRA: Esparza las semillas de césped según las indicaciones del proveedor de semillas (por ejemplo, 10 lb por 1000 pies cuadrados, es decir, 4,5 kg por 93 m²). Los ajustes para el esparcimiento de semillas se encuentran en la parte frontal de la unidad de la línea de montaje de semillas y deben utilizarse en conjunto con la tabla de semillas en la consola.

AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD: Con el motor apagado, ajuste la profundidad de rastrillado de modo que las cuchillas alcancen 1/4-1/2 pulgadas (6-12 mm) por debajo de una superficie plana, como una calzada o acera.

ENGRANAJE DE LA BOBINA Y ESPARCIMIENTO DE SEMILLAS: Empuje hacia abajo la palanca de la bobina en el mango del operador. NOTA: Al utilizar la bobina en condiciones de carga pesada, es decir, pasto seco denso o césped muy irregular, empuje hacia abajo el mango del operador levantando ligeramente las ruedas delanteras. Engrane la bobina. Baje lentamente la unidad hacia el césped.

Pieza n.° 351520 7 351520 E HI

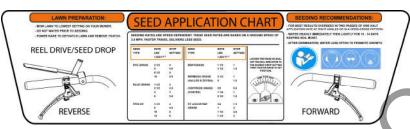


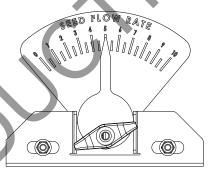
<u>CORTE</u>: Pase la máquina sobre el área que ha sido sembrada para integrar la semilla al suelo. Si se daña en exceso al césped en buen estado, ajuste la profundidad de la cuchilla para disminuir el daño. Continúe con el rastrillado del jardín y trabaje en una sola dirección (es decir, de norte a sur o de este a oeste). *NOTA*: Si las rpm del motor disminuyen considerablemente, o dan un salto durante la operación, significa que la profundidad de la cuchilla es demasiado baja.

<u>RIEGO/FERTILIZACIÓN</u>: Después de que se haya introducido la semilla en el suelo, riegue y fertilice según las indicaciones del proveedor de semillas.

#### **AJUSTE DEL ÍNDICE DE SEMILLAS**

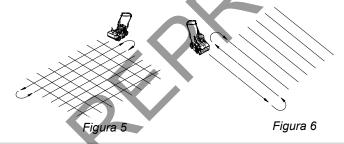
Para establecer el índice de flujo de semillas, afloje la perilla en el dial indicador y gírelo hacia la configuración correspondiente en el cuadro de aplicación de semillas (a continuación o en la consola) según el tipo y la cantidad de semillas que se utilicen. (Véase





ETIQUETA DE INSTRUCCIONES P/N 351501

Figura 4



### \*\*\*\*\*CONSEJOS\*\*\*\*\*

Antes de comenzar, es mejor evaluar el estado del césped cortando una o más muestras del área en la que se trabajará. La muestra se puede tomar con una pieza de PVC o tubo de metal. Martille el tubo en el suelo, retírelo, empuje la muestra hacia afuera del tubo e inspecciónela para determinar la profundidad del pasto seco en su jardín.

#### **CORTAR EL CÉSPED**

Corte el césped a su altura normal. Asegúrese de que el césped esté seco. Las condiciones de humedad pueden causar un daño mayor en el césped en buen estado.

#### INSPECCIÓN

Revise el césped antes de comenzar a trabajar. Quite toda piedra, alambre, hilo o cualquier otro objeto que pueda resultar peligroso al momento de trabajar.

#### **IDENTIFICACIÓN**

Identifique todos los objetos fijos que deben esquivarse durante el trabajo, como aspersores, válvulas de agua, cables enterrados, bases de tendales, etc.

#### **PASTO SECO**

El pasto seco es una capa densa de césped muerto, recortes y raíces que se acumulan con el tiempo en la base del césped y evita que el aire, el agua y los fertilizantes lleguen al suelo. Esto puede resultar en un desarrollo de raíces poco profundas y hacer que el césped corra riesgo de sequía y enfermedades. El pasto seco también es el ambiente ideal para que los insectos se escondan allí y se multipliquen. La eliminación periódica de pasto seco mantendrá su césped en buenas condiciones.

#### **PASTO SECO DENSO**

Los jardines con una cantidad excesiva de pasto seco requerirán de múltiples tratamientos para una eliminación efectiva. Si trata de eliminar el exceso de pasto seco (más de 3/4 pulgadas [19 mm] de profundidad) en un solo intento, dañará o destruirá la parte viva del césped. Es mejor eliminar el pasto seco denso mediante tratamientos estacionales, es decir, primavera y otoño.



#### **LADERAS**

Rastrille las laderas de manera transversal y no de arriba a abajo. Esto es mucho más fácil y seguro para el operador e incluso es mejor para el césped. El rastrillado transversal ayudará a reducir el escurrimiento durante el riego y permitirá que el terreno en pendiente conserve más semillas, fertilizantes y agua. La inclinación máxima de funcionamiento de la unidad es del 35 % o 19°.

#### PROFUNDIDAD

El amplio rango de ajuste de profundidad en la unidad permite el uso de cuchillas. El ajuste más profundo de la bobina no producirá mejores resultados. La bobina del azotador está diseñada para ajustarse de manera tal que solo toque la superficie en un terreno plano. La bobina de corte debe ajustarse paralela al suelo para el trabajo de corte vertical y debe ajustarse a una profundidad máxima de 1/2 pulgadas para la sobresiembra. La configuración más profunda de la bobina solo dará como resultado un desgaste prematuro de la unidad, es decir, la correa defectuosa. Si desea trabajar el terreno de manera más profunda de la que se indicó anteriormente, debe hacerlo gradualmente en varias pasadas.

**CORTE/SOBRESIEMBRA:** Corte el césped a una altura más corta que la del corte normal antes de comenzar (aproximadamente 2 pulgadas de altura para el césped de festuca). Para obtener un mejor resultado, corte/sobresiembre con una única pasada (véase las *Figuras 5* y 6).

#### **MANTENIMIENTO**

NOTA: Los artículos entre () aparecen en las ilustraciones de las piezas y en las listas de piezas en las páginas 11-22.

#### **MANTENIMIENTO PERIÓDICO**

Se debe realizar un mantenimiento periódico en los siguientes intervalos de tiempo:

Mantenimiento	Cada uso (diario)	Cada 25 h
Verificar que no haya piezas sueltas, desgastadas o dañadas.	0	•
Revisar el aceite del motor.	•	
Examinar la correa.		•
Motor (Véase el manual del motor)		
Rodamientos lubricados		•
Examinar y limpiar el filtro de aire del motor.	•	
Varillaje de ajuste de altura de aceite		•

#### DESGASTE DE LA CUCHILLA DE CORTE

- 1. Espere a que el motor se enfríe y desconecte la bujía.
- 2. Cierre la válvula de combustible en el motor (si la posee).
- 3. Apoye la unidad sobre los mangos inferiores y asegúrela en su lugar.
- 4. Verifique que las cuchillas no estén desgastadas y reemplace inmediatamente cualquier cuchilla deformada o agrietada. Mida el diámetro total de la cuchilla.
- **5.** Si las cuchillas están deformadas o ya no están afiladas, deben reemplazarse. *NOTA*: Recomendamos reemplazar todas las cuchillas de una sola vez.

#### REEMPLAZO DE LA CORREA DEL MOTOR

- 1. Espere a que el motor se enfríe y desconecte la bujía.
- 2. Levante la parte trasera de la unidad y asegúrela sobre bloques.
- 3. Retire el neumático trasero derecho (artículo 11) y el resorte (artículo 155) que sujeta la carcasa al chasis.
- 4. Retire los tres tornillos (artículo 114) que sostienen la protección de la correa (artículo 19) en su lugar.
- 5. Retire los cuatro (4) tornillos (artículo 107) que sostienen el conjunto de la unidad de discos (artículo 60) en su lugar.
- **6.** Retire la correa (artículo 14) girando la polea de la unidad de discos y quítela de la ranura. Luego retire el conjunto de discos dejando la correa en la caja de cambios.
- 7. Retire el perno y las tuercas del carro que sostienen el rodamiento derecho en el eje. No quite el rodamiento y la polea.



- 8. Retire el protector de la correa (artículo 58) quitando los tres tornillos (artículo 114).
- 9. Retire la correa de la polea del cigüeñal y luego deslícela hacia abajo por el eje hacia el orificio del rodamiento. Esto permitirá que la correa se deslice alrededor de la polea de los discos.
- 10. Reemplace la correa introduciéndola en el orificio y alrededor de la polea de donde se retiró la anterior. Asegúrese de que se asiente sobre la polea del eje y luego páselo por la polea del cigüeñal asegurándose de que esté dentro de los bordes de la correa.
- 11. Vuelva a colocar el rodamiento y ajuste los herrajes de forma segura.
- 12. Vuelva a colocar la unidad de discos y la correa, asegurándose de que la correa esté bien asentada sobre la polea de la caja de cambios y en el conjunto de la unidad de discos.
- 13. Verifique la tensión de la polea intermedia en la correa cuando la palanca de accionamiento esté accionada; si está demasiado floja, será necesario reemplazar el resorte (artículo 82) que sostiene el brazo libre.
- 14. Vuelva a colocar los protectores, el neumático, el resorte y la bujía y asegúrese de que funcionen correctamente.

#### REEMPLAZO DE CINTURONES DE DISCOS

- 1. Espere a que el motor se enfríe y desconecte la bujía.
- 2. Levante la parte trasera de la unidad y asegúrela sobre bloques.
- 3. Retire el neumático trasero derecho (artículo 11) y el resorte (artículo 155) que sujeta la carcasa al chasis.
- 4. Quite los tres (3) tornillos (artículo 114) que sostienen la protección de la correa (artículo 19) en su lugar.
- **5**. Retire los cuatro (4) tornillos (artículo 107) que sostienen el conjunto de la unidad de discos (artículo 60) en su lugar. Esto permitirá el acceso a la correa.
- 6. Retire la correa (artículo 14) girando la polea de la unidad de discos, quítela de la ranura y luego deslícela fuera de la caja de cambios. Deseche la correa vieja.
- 7. Instale la correa nueva mediante el mismo procedimiento para colocar la correa en la ranura, asegurándose de que esté completamente asentada sobre todas las poleas. Vuelva a ajustar el conjunto de la unidad de discos.
- 8. Con la nueva correa instalada, levante las palancas de accionamiento y asegúrese de que la polea intermedia tensione el cable. Para un ajuste correcto, la palanca de accionamiento debe estar completamente accionada y la correa debe estar ajustada a las poleas.
- 9. Vuelva a instalar el protector de la correa, el resorte y el neumático y luego vuelva a colocar la bujía.

#### REEMPLAZO DE LA CORREA DE BOBINA

- 1. Espere a que el motor se enfríe y desconecte la bujía.
- 2. Retire los dos tornillos (artículo 38) que sostienen la protección de la correa (artículo 20) en su lugar.
- 3. Retire la correa (artículo 17) girando la polea de la bobina (artículo 16) y sacándola de la ranura. Deseche la correa vieja.
- 4. Instale la correa nueva mediante el mismo procedimiento para colocar la correa en la ranura, asegurándose de que esté dentro de los bordes de la correa.
- 5. Con la nueva correa instalada, jale la palanca de accionamiento de la bobina hacia abajo y asegúrese de que la polea intermedia tensione el cable. Para un ajuste correcto, la palanca de la cuchilla debe estar completamente accionada y la correa debe estar ajustada a las poleas.
- Vuelva a instalar el protector de la correa y vuelva a colocar la bujía.



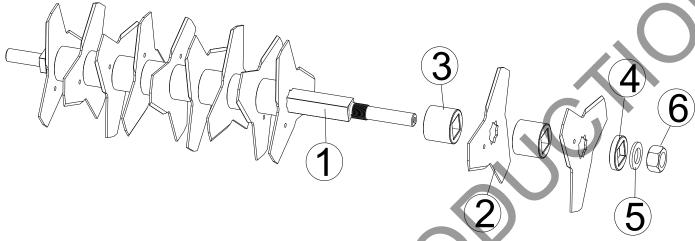
## **SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

Problema	Posible causa	Solución
Vibración anormal	Cuchillas dañadas o faltantes. Pernos del mango flojos. Pernos del motor flojos.	Deje de trabajar de inmediato. Reemplace las cuchillas dañadas o faltantes. Aprete todas las tuercas y pernos flojos.
El motor se detiene o se fuerza al rastrillar	Las cuchillas se hunden demasiado en el suelo.	Levante las cuchillas para que toquen el suelo en una superficie nivelada.
El motor no se enciende	Interruptor de paro apagado (solo Honda). Acelerador en posición de apagado.	Compruebe la posición del cebador.  Revise la gasolina.
	Sin gasolina o gasolina deficiente.	Conecte el cable de la bujía.
	Cable de la bujía desconectado.	Encienda la válvula de gas.
	Válvula de gas apagada.  Filtro de aire sucio.	Limpie o reemplace el filtro de aire. Póngase en contacto con una persona calificada del servicio de
	Title de dire sucio.	atención.
El motor está bloqueado y no se detiene	Residuos bloqueados contra la bobina o contra las poleas de la unidad de discos Problema del motor.	Desconecte el cable de la bujía y elimine los residuos. Póngase en contacto con un concesionario de servicio del motor si tiene problemas con el motor.

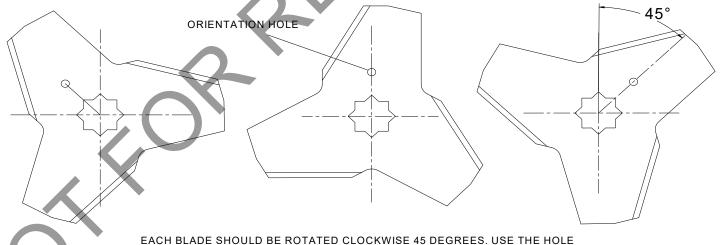


## **ENSAMBLAJE DE BOBINA DE CORTE**

### P/N 351621



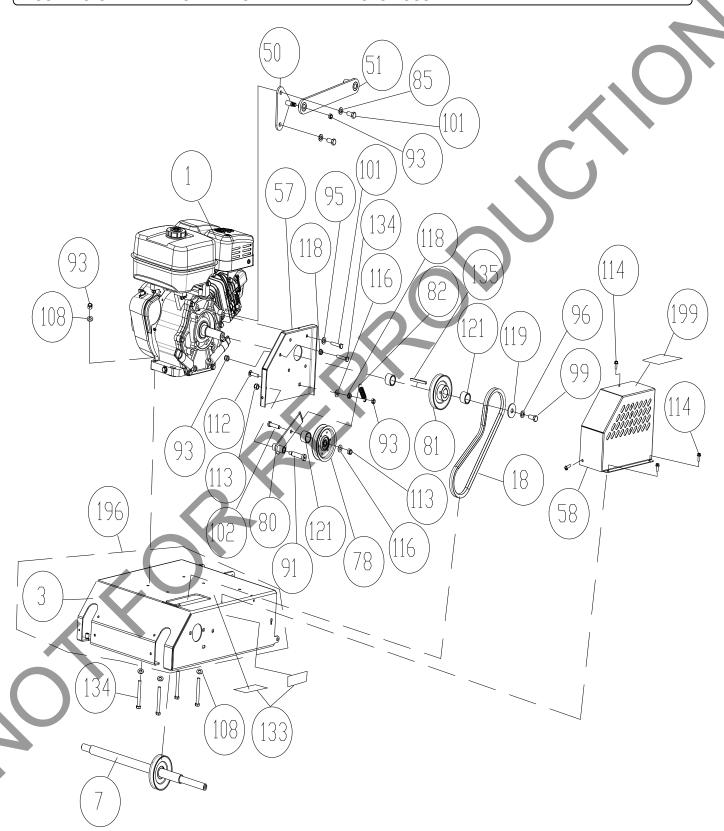
ITEM NO	DESCRIPTION	PART NO.	QTY
1	SHAFT VERTICUTTING REEL OS900SP	351111	1
2	BLADE, VERTICUT LASER CLAD	351290	11
3	SPACER PM REEL OS900SP	351261	10
4	SPACER HARDENED REEL OS900SP	351297	1
5	SPRING DISC 7/8" ID	351298	1
6	NUT 7/8"-14 NC	350341	1



IN THE BLADE TO SET ORIENTATION.



### ILUSTRACIÓN DE PIEZAS DEL ENSAMBLAJE DEL MOTOR OSSP



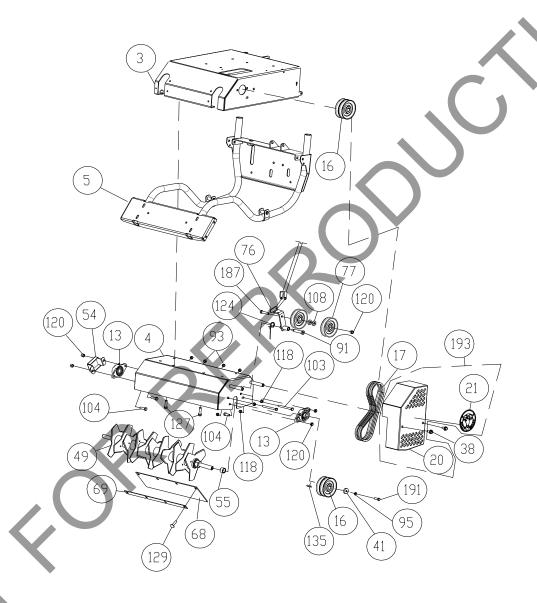


### LISTA DE PIEZAS DE ENSAMBLAJE DEL MOTOR OSSP

		OS901SPH		OS901SPS	
ITEM NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
1	ENGINE HONDA 9HP	430287	1	-	-
	ENGINE SUBARU 9HP	-	-	351299	1
3	ENGINE BASE WA	351125	1	351125	1
7	JACKSHAFT WA	351107	1	351107	1
18	BELT GATES #8954-0298	351211	1	351211	1
50	ENGINE BRACKET WA	351121	1	351121	1
51	LINKAGE FOOT CONTROL WA	351122	1	351122	1
57	BRACKET GUARD BELT UPPER	351203	1	351203	1
58	GUARD BELT UPPER OS900SP	351116	1	351116	1
78	PULLEY IDLER 4" OD X 3/8 BORE	500113	1	500113	1
80	ARM IDLER WA UPPER	351113	1	351113	1
81	PULLEY 3.50" OD X 1.00" BORE	351296	1	351296	1
82	SPRING IDLER UPPER	351275	1	351275	1
91	BOLT SHOULDER 1/2" X 2"	520031	1	520031	1
93	NUT LOCK 5/16"-18	8160002	7	8160002	7
95	WASHER SPLIT LOCK	8177011	6	8177011	6
96	WASHER LOCK 7/16' S/T MED	8177013	1	8177013	1
99	SCREWCAP 7/16"-20 X 1" HCS GR, 8 W/PATCH	510213	1	510213	1
101	SCREWCAP 5/16"-24 X 1" GR 8 W/PATCH	400164	6	400164	6
102	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 3/4" HCS ZP	8041053	1	8041053	1
108	WASHER 5/16 FLAT	8171003	8	8171003	8
112	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 1 1/2" ZP	8024042	1	8024042	1
113	LOCK NUT 3/8-16	8160003	2	8160003	2
114	SCREW SELF TAP 1/4"-20 X 5/8" HWH TYPE F	890359	3	890359	3
116	WASHER 3/8" SAE	8172009	2	8172009	2
118	NUT FLANGE 5/16-18 ZP	350346	2	350346	2
119	PLATE IMPELLER WASHER PB110	850443	1	850443	1
121	SPACER 1.25 OD X 1.010 ID X .938 THK	351413	2	351413	2
133	LABEL DANGER	900327	2	900327	2
134	SCREWCAP 5/16"-18 X 1 3/4" HCS ZP	8041031	5	8041031	5
135	KEY SQ 1/4" X 1"	9201113	1	9201113	1
196	ENGINE BASE WA OS900SP W/LABELS	351612	1	351612	1
199	LABEL MADE IN U.S.A.	520116	1	520116	1



## ILUSTRACIÓN DE PIEZAS DEL ENSAMBLAJE DE LA BOBINA/ DISCO DE LA BOBINA OSSP



Pieza n.° 351520\_ E\_HI

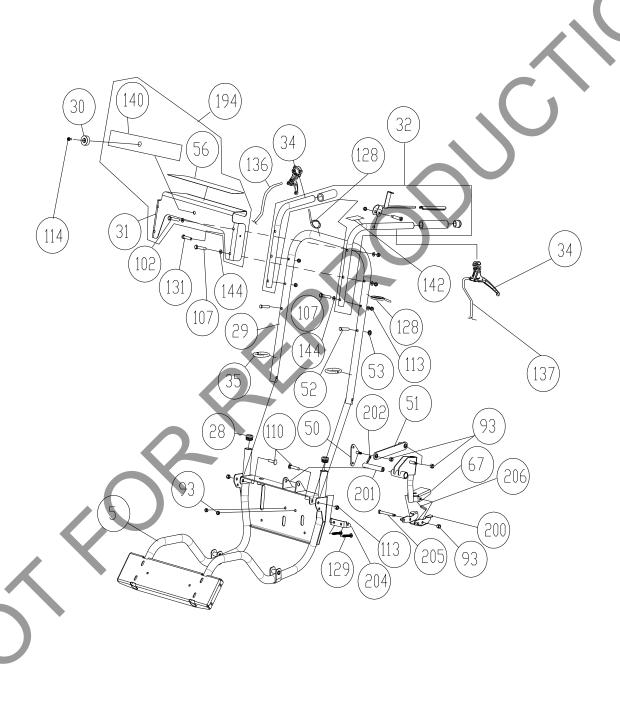


### LISTA DE PIEZAS DE ENSAMBLAJE DE LA BOBINA/DISCO DE LA BOBINA OSSP

ITEM NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
3	ENGINE BASE WA	351125	1	351125	1
4	HOUSING VERTICUTTER WA OS900SP	351101	1	351101	1
5	FRAME SUPPORT OS900SP WA	351126	1	351126	1
13	BEARING 3/4" CAST FLANGE W/ZERK	350209	2	350209 <	2
16	PULLEY 0.75" ID X 4" 4L SECTION	351210	2	351210	2
17	BELT 4L	351213	2	351213	2
20	GUARD REEL BELT OS900SP	351117	1	351117	1
21	LABEL DECAL SM CIRCLE	890456	1	890456	1
38	SER HEX WASHER 3/8" - 16	791080	2	791080	2
41	WASHER 1.125 OD X .344 ID X 10 GA	441150	1	441150	1
49	REEL SUB ASSY OS901SPHD	351023	1	351023	1
54	GUARD BEARING REEL OS900SP	351206	1	351206	1
55	SPACER SEED BOX AXLE OS900SP	351408	1	351408	1
68	DEFLECTOR RUBBER OS900SP	351269	1	351269	1
69	BAR CLAMP DEFLECTOR	351268	1	351268	1
76	ARM IDLER WA REEL ENGAGE	351112	1	351112	1
77	PULLEY	350114	2	350114	2
91	BOLT SHOULDER 1/2" X 2"	520031	1	520031	1
93	NUT LOCK 5/16"-18	8160002	4	8160002	4
95	WASHER SPLIT LOCK	8177011	1	8177011	1
103	SCREWCAP 5/16-18 X 3 1/2"	8041038	2	8041038	2
104	SCREWCAP 3/8"-16 X 1"	8041050	4	8041050	4
108	WASHER 5/16" FC	8171003	2	8171003	2
118	NUT FLANGE 5/16-18 ZP	350346	4	350346	4
120	NUT LOCK 3/8-16 LT WT THIN ZP	8161042	5	8161042	5
124	SPRING IDLER MULE DRIVE	351295	1	351295	1
127	SER HEX WASHER FLNG SCREW 5/16"-18 X 3/4"	351264	6	351264	6
129	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 3/4" ZP	8024039	4	8024039	4
135	KEY 3/16" SQ X 1 1/4"	9201080	1	9201080	1
147	PIN CLEVIS 1/4" X .50"	440124	1	440124	1
150	PIN CLIP HITCH 0.051" X 3/4"	440193	1	440193	1
187	SCREWCAP 3/8"-16 X 2 1/2" ZP	8041056	1	8041056	1
191	SCREWCAP 5/16"-24 X 1" GR.8 ZP W/PATCH	400164	1	400164	1
193	GUARD REEL BELT OS900SP W/LABELS	351607	1	351607	1



### ILUSTRACIÓN DE PIEZAS DE ENSAMBLAJE DEL MANGO OSSP



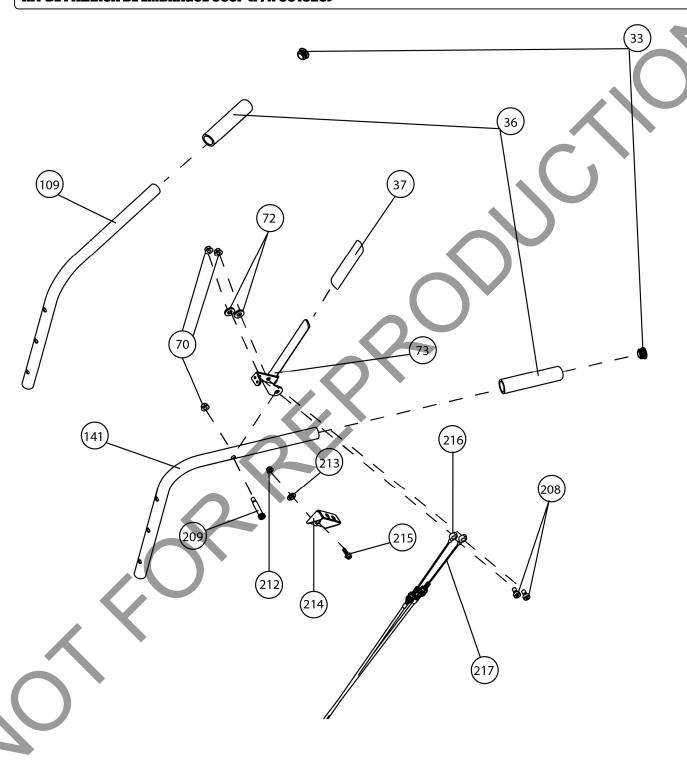


## LISTA DE PIEZAS DE ENSAMBLAJE DEL MANGO OSSP

		OS901SPH		OS901SPS	
ITEM NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
5	FRAME SUPPORT OS900SP WA	351126	1	351126	1
28	PLUG TUBE INSERT 1.25 OD	791056	2	791056	2
29	HANDLE FOLDING OS900SP	351406	1	351406	1
30	BUMPER RECESS	360298	1	360298	1
31	BRACKET CONSOLE OS900SP	351208	1	351208	1
32	OSSP CLUTCH LEVER UPDATE KIT	351626	1	351626	1
34	CONTROL MAGURA OS900SP	351209	2	351209	2
35	LOOP FOLDING HANDLE	351231	2	351231	2
50	ENGINE BRACKET WA	351121	1	351121	1
51	LINKAGE FOOT CONTROL WA	351122	1	351122	1
52	PIN CLEVIS 3/8 X 2.125	520120	2	520120	2
53	RETAINER 3/8" BOLT PUSH NUT	360279	2	360279	2
56	LABEL INSTRUCTION OS900SP	351501	1	351501	1
67	PEDAL SERVICE KIT	351615	1	351615	1
93	NUT LOCK 5/16"-18	8160002	5	8160002	5
102	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 3/4" HCS ZP	8041053	2	8041053	2
107	SCREWCAP 3/8"-16 X 3" HCS ZP	8041058	4	8041058	4
110	BOLT CARRIAGE 3/8"-16 X 2" ZP	8024062	2	8024062	2
113	LOCK NUT 3/8-16	8160003	9	8160003	9
114	SCREW SELF TAP 1/4"-20 X 5/8" HWH TYPE F	890359	1	890359	1
115	WASHER 1/4" SAE	8172007	1	8172007	1
117	LOCK NUT 1/4-20	8160001	1	8160001	1
128	TY WRAP	900407	2	900407	2
129	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 3/4" ZP	8024039	2	8024039	2
131	SCREWCAP 1/4"-20 X 1" HCS ZP	8041006	1	8041006	1
136	CABLE SPEED CONTROL RT	351219-S	1	351219	1
137	CABLE SPEED CONTROL LFT	351271-S	1	351271	1
140	LABEL LOGO OS900SP	351500	1	351500	1
142	LABEL CLUTCH BLADE	500177	1	500177	1
144	WASHER 3/8 FC	8171004	12	8171004	12
194	BRACKET CONSOLE OS900SP W/LABELS	351605	1	351605	1
200	RELEASE PEDAL WA	351124	1	351124	1
201	SHAFT INNER PIVOT	351421	1	351421	1
202	PIN COTTER 1/8" X 1" ZP	8197031	2	8197031	2
204	BRACKET PIN CATCH	351321	1	351321	1
205	BOLT SHOULDER 3/8" DIA X 3.25 LG BLK OX	351316	1	351316	1
206	SPRING PEDAL RELEASE	351309	1	351309	1



### KIT DE PALANCA DE EMBRAGUE OSSP (P/N 351626)



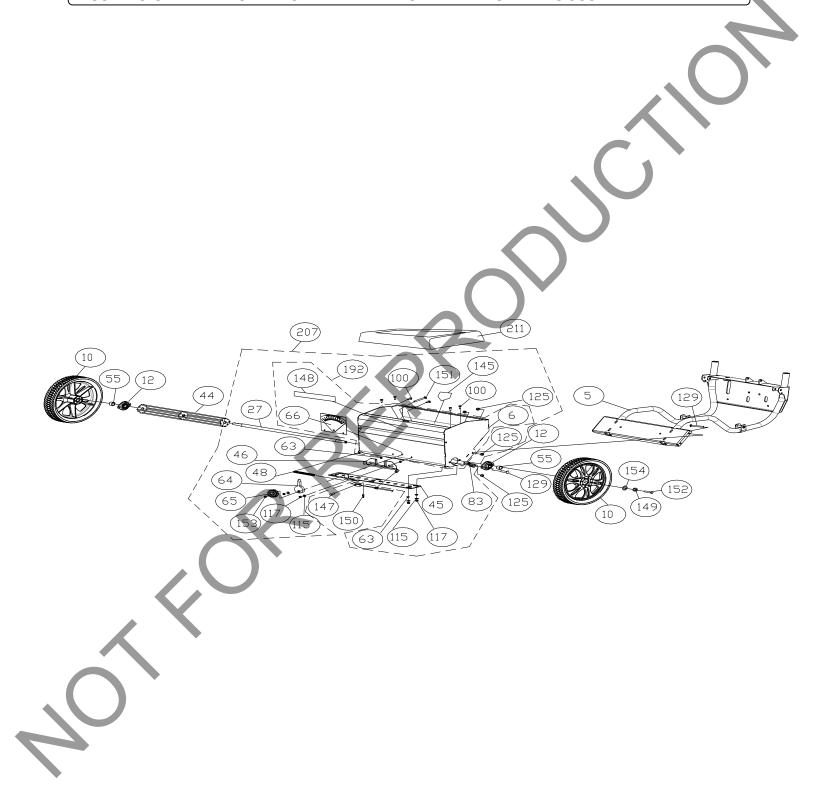


### LISTA DE PIEZAS DEL KIT DE PALANCA DE EMBRAGUE OSSP

		OS901SPH		OS901SPS	
ITEM NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
33	INSERT GLIDE 1 INCH 10-14 GA	890132	2	890132	2
36	GRIP-HANDLE	500267	2	500267	2
37	GRIP LEVER .125" X 1" X 5" ORANGE	500379	1	500379	1
70	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	3	8165002	3
72	WSHR-STL, FLT, .406" X .875" X .125" ZP	382202	2	382202	2
73	LEVER CLUTCH/SEED DROP OS900SP	351212	1	351212	1
109	HANDLE UPPER RIGHT OS900SP	351405	1	351405	1
141	HANDLE UPPER LEFT OS900SP	351404	1	351404	1
208	BLT-SLDR,SH.375"X.50",.313"-18X.50"G8ZP	382263	2	382263	2
209	BLT-SLDR,SH.375"X1.50",.313"-18X.50"G8ZP	501313	1	501313	1
212	NUT-HEX-NYLK, FLG .250"-20 ZP	8165001	1	8165001	1
213	WASHER, SHOULDER .265"X.437"X.125" NYL	382232	1	382232	1
214	BRKT, CABLE MOUNT	382275	1	382275	1
215	SCR-MAC, HWH .250"-20 X .750" G2 ZP	8059134	1	8059134	1
216	CABLE, REEL OSSP	351350	1	351350	1
217	CABLE, SEED DROP, OSSP	351351	1	351351	1



## ILUSTRACIÓN DE PIEZAS DE ENSAMBLAJE DE LA CÁMARA DE SEMILLAS OSSP



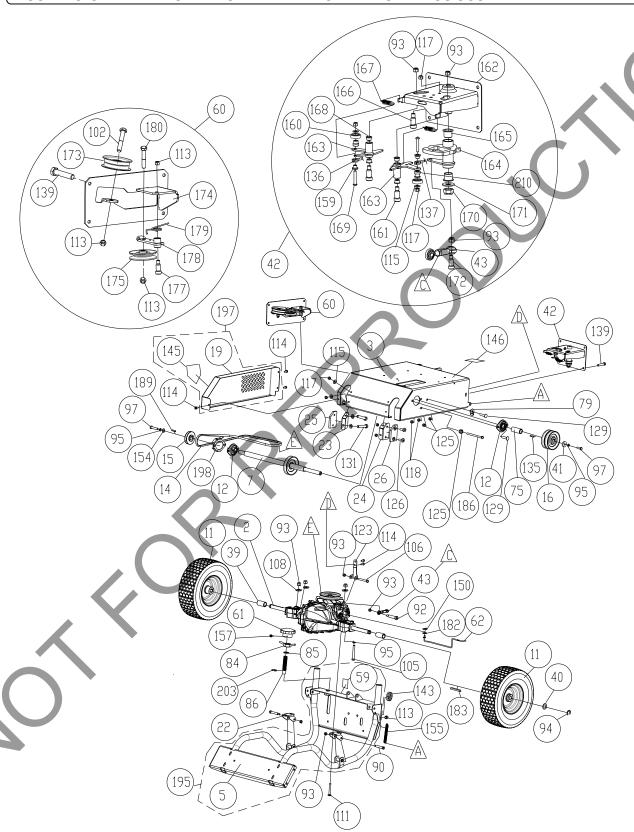


## LISTA DE PIEZAS DE ENSAMBLAJE DE LA CÁMARA DE SEMILLAS OSSP

ITEM NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
5	FRAME SUPPORT OS900SP WA	351126	1	351126	1
6	SEED BOX WA	351103	1	351103	1
10	FRONT WHEEL 14" ASSY	351013	2	351013	2
12	BEARING & FLANGETTE ASSY	850232	4	850232	4
27	AXLE SEED BOX	351223	1	351223	1
44	WHEEL PADDLE SEED WA	351105	1	351105	1
45	PLATE SEED CONTROL OS900SP	351220	1	351220	1
46	BRACKET CONTROL SEED RATE	351222	1	351222	_1
48	SPRING EXTENSION .5 X 5.00	351303	1	351303	1
55	SPACER SEED BOX AXLE OS900SP	351408	2	351408	2
63	SPACER SEED PLATE OS900SP	351253	8	351253	8
64	DIAL SEED INDICATOR	351265	1	351265	1
65	KNOB 5/16"-18 X 5/8" FLUTED	400339	1	400339	1
66	LABEL SEED FLOW RATE	351503	1	351503	1
83	CLAMP ROUTING FUEL LINE	791070	1	791070	1
100	SCREW 1/4" - 20 X .75 HWH	8041004	8	8041004	8
115	WASHER 1/4" SAE	8172007	8	8172007	8
117	LOCK NUT 1/4-20	8160001	8	8160001	8
125	NUT 5/16"-18 SER HEX WASHER FLN	G <b>339</b> 0346	8	350346	8
129	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 3/4" ZP	8024039	8	8024039	8
145	LABEL WARNING OPEI	400424	1	400424	1
147	PIN CLEVIS 1/4" X .61	350399	1	350399	1
148	LABEL BADGING OS900SP	351505	1	351505	1
149	WASHER LOCK 5/16" TWISTED TOO	TH <b>43D239</b> 8/	2	430298	2
150	PIN CLIP HITCH 0.051 X 3/4"	440193	1	440193	1
151	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 1 1/4" Z	8024041	1	8024041	1
152	SCREWCAP 5/16"-18 X 3/4" HCS ZP	8041026	2	8041026	2
153	NUT LOCK 5/16"-18 LT WT TH ZP	8161041	1	8161041	1
154	WASHER FENDER 5/16"	8172020	2	8172020	2
192	SEED BOX WAS OS900SP W/LABELS	351604	1	351604	1
207	SEED BOX SERVICE KIT	351616	1	351616	1
211	SEED BOX BONNET	351344	1	351344	1



### ILUSTRACIÓN DE PIEZAS DE ENSAMBLAJE DE CAJA DE CAMBIOS OSSP





### LISTA DE PIEZAS DE ENSAMBLAJE DE CAJA DE CAMBIOS OSSP

		OS90	1SPH	OS90	1SPS
ITEM NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
2	TRANSAXLE	351201	1	351201	1
3	ENGINE BASE WA	351125	1	351125	1
5	FRAME SUPPORT OS900SP WA	351126	1	351126	1 .
7	JACKSHAFT WA	351107	1	351107	1
11	REAR WHEEL13" X 5" PNEU ASSY	351202	2	351202	2
12	BEARING & FLANGETTE ASSY	850232	4	850232	4
14	BELT 3L550 TRUFLEX	351327	1	351327	1.
15	PULLEY 0.75" ID X 3.50"	351325	1	351325	1
16	PULLEY 0.75" ID X 4" 4L SECTION	351210	1	351210	1
19	GUARD DRIVE BELT OS900SP	351118	1	351118	1
22	BRACKET FIXED FRONT FRAME	351226	2	351226	2
23	BRACKET RH WEAR PAD OS900SP	351227	1	351227	1
24	BRACKET LH WEAR PAD OS900SP	351228	1	351228	1
25	WEAR PAD RH OS900SP	351229	1	351229	1
26	WEAR PAD LH OS900SP	351230	1	351230	1
39	SPACER REAR WHEEL OS900SP	351409	2	351409	2
40	WASHER .765 ID X 1.25 OD X .06 THK	850238	2	850238	2
41	WASHER 1.125 OD X .344 ID X 10 GA	441150	1	441150	1
42	SPEED CONTROL ASSY	351011	1	351011	1
43	CONNECTOR SPEED CONTROL	351015	1	351015	1
59	LABEL DEPTH GAUGE OS900SP	351504	1	351504	1
60	MULE ASSY	351614	1	351614	1
61	KNOB HAND	850154	1	850154	1
62	ROD BYPASS ARM TRANSAXLE	351304	1	351304	1
75	SPACER PULLEY JACKSHAFT	351415	1	351415	1
79	BRACKET CLUTCH CABLE	351200	1	351200	1
84	LOCKNUT WA	800227	1	800227	1
85	WASHER 75"	800109	1	800109	1
86	ROD HEIGHT ADJUST SCREW	351311	1	351311	1
90	BOLT SHOULDER 3/8" X 2"	360153	2	360153	2
92	BOLT SHOULDER 3/8" X 1/2"	830528	1	830528	1
93	NUT LOCK 5/16"-18	8160002	10	8160002	10
94	RING RETAINING EXTERNAL 3/4"	850230	2	850230	2
95	WASHER SPLIT LOCK	8177011	6	8177011	6
97	SCREWCAP 5/16-24 X 1"	400164	2	400164	2
102	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 3/4" HCS ZP	8041053	1	8041053	1
105	SCREWCAP 5/16"-18 X 3" HCS ZP	8041036	4	8041036	4
106	SCREWCAP 5/16"-18 X 2"	8041032	1	8041032	1
108	WASHER 5/16 FLAT	8171003	4	8171003	4
111	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 2 3/4" ZP	8024047	4	8024047	4
113	LOCK NUT 3/8-16	8160003	4	8160003	4
114	SCREW SELF TAP 1/4"-20 X 5/8" HWH TYPE F	890359	5	890359	5
115	WASHER 1/4" SAE	8172007	10	8172007	10
116	WASHER 3/8" SAE	8172009	2	8172009	2
117	LOCK NUT 1/4-20	8160001	6	8160001	6
118	NUT FLANGE 5/16-18 ZP	350346	4	350346	4



### LISTA DE PIEZAS DE ENSAMBLAJE DE CAJA DE CAMBIOS OSSP

		OS90	1SPH	OS90	1SPS
ITEM NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
123	BRACKET TORQUE LIMITING	351294	1	351294	1
125	NUT 5/16"-18 SER HEX WASHER FLNG ZP	350346	7	350346	7
126	SCREW SPOT WELD 5/16"-18 X 3/4 W/PROJ	351263	4	351263	4
129	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 3/4" ZP	8024039	5	8024039	5
131	SCREWCAP 1/4"-20 X 1" HCS ZP	8041006	4	8041006	4
135	KEY 3/16" SQ X 1 1/4"	9201080	1	9201080	1
136	CABLE SPEED CONTROL RT	351219	1	351219	1
137	CABLE SPEED CONTROL KT	351219	1	351219	1
139	SCREWCAP 5/16" SER HEX WSHR FLNG GR. 5 ZP	351264	8	351264	8
143	GROMMET 1.25" HOLE	520092		520092	1
146	LABEL DRIVE RELEASE OS900SP	351507		351507	1
150	PIN CLIP HITCH 0.051 X 3/4"	440193	1	440193	1
153	NUT LOCK 5/16"-18 LT WT TH ZP	8161041	1	8161041	1
154	WASHER FENDER 5/16"	8172020	1	8172020	1
155	SPRING LIFT ASSIST OS900SP	351254	2	351254	2
157	SCREW MACH #10-24 X 2" HWF ZP	8059143	1	8059143	1
159	SPACER EYELET SPEED CONTROL PM	351348	2	351348	2
160	BEARING 1/2" ID X 1.125 OD	351257	2	351257	2
161	BOLT SHOULDER 3/8" X 1 3/4"	351258	2	351258	2
162	BRACKET SPEED CONTROL WA 0S900SP	351108	1	351108	1
163	BELLCRANK SPEED CONTROL WA OS900SP	351109	2	351109	2
164	CAM SPEED CONTROL WA	351110	1	351110	1
165	BUSHING PIVOT FRAME AE	360183	2	360183	2
166	BOLT SHOULDER 5/16" X 1 1/2"	500340	1	500340	1
167	SPRING EXTENSION	800242	2	800242	2
168	BUSHING 3/8" ID X 1/2" OD X 3/8"	840078	4	840078	4
169	SCREWCAP 1/4-20 X 1 3/4 SKT BUT HD	840199	2	840199	2
170	NUT LOCK 5/8"-11 LT WT TH ZP	8161046	1	8161046	1
171	WASHER 5/8" SAE	8172013	1	8172013	1
	SCREWCAP 5/16"-18 X 1" HCS ZP		2	8041028	2
172		8041028	1		1
173	PULLEY IDLER 2.75" OD X 3/8" BORE	350114	-	350114	-
174	BRACKET DRIVE BELT WA OS900SP	351104	1	351104	1
175	PULLEY 3V GROOVE IDLER	351216	1	351216	1
177	BOLT SHOULDER 1/2" X2"	520031	1	520031	1
178	ARM IDLER MULE DRIVE WA OS900SP	351120	1	351120	1
179	SPRING IDLER MULE DRIVE OS900SP	351302	1	351302	1
180	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 1/2" HCS ZP	8041052	1	8041052	1
182	WASHER #10 SAE	8172005	1	8172005	1
183	KEY 3/16" SQ X 2 1/8"	9201087	2	9201087	2
186	SCREWCAP 5/16"-18 X 5" HCS ZP	8041042	1	8041042	1
189	KEY 3/16" SQ X 5/8"	9201072	1	9201072	1
195	FRAME SUPPORT OS900SP WA W/LABELS	351613	1	351613	1
197	DRIVE BELT GUARD WA W/LABELS	351609	1	351609	1
198	BRACKET BELT GUIDE OS900SP	351326	1	351326	1
203	RING SNAP TRUARC	850233	1	850233	1
210	SPACER STEPPED SPEED CONTROL PM	351347	2	351347	2